

Markedsbasert elektronisk informasjonsutveksling i rekenæringa (MEIR)

Roy Robertsen, Odd-Inge Larsen og Lars Jørgen Kristoffersen





Nofima er et næringsrettet forskningsinstitutt som driver forskning og utvikling for akvakulturnæringen, fiskerinæringen og matindustrien.

Nofima har om lag 470 ansatte. Hovedkontoret er i Tromsø, og forskningsvirksomheten foregår på seks ulike steder: Ås, Stavanger, Bergen, Sunndalsøra, Averøy og Tromsø.

Hovedkontor Tromsø
Muninbakken 9–13
Postboks 6122
NO-9291 Tromsø
Tlf.: 77 62 90 00
Faks: 77 62 91 00
E-post: nofima@nofima.no

Internett: www.nofima.no

Rapport

ISBN: 978-82-7251-911-6 (trykt) ISBN: 978-82-7251-912-3 (pdf)	Rapportnr: 36/2011	Tilgjengelighet: Åpen
--	-----------------------	---------------------------------

<i>Tittel:</i> Markedsbasert elektronisk informasjonsutveksling i rekenæringa (MEIR)		<i>Dato:</i> 21.10.2011
		<i>Antall sider og bilag:</i> 51+27
<i>Forfatter(e):</i> Roy Robertsen, Odd-Inge Larsen og Lars Jørgen Kristoffersen		<i>Prosjektnr.:</i> 21097
<i>Oppdragsgiver:</i> Fiskeri- og havbruksnæringens forskningsfond		<i>Oppdragsgivers ref.:</i> FHF # 233054
<i>Tre stikkord:</i> Verdikjedesporing, Marked, Rekenæring og datautvikling		
<i>Sammendrag:</i> <p>Rekeindustrien i Norge/Nord-Europa står nå overfor store utfordringer knyttet til å være konkurransedyktige i et åpent internasjonalt marked. Norsk rekenæring har tradisjon for innovative løsninger hvor man gikk fra håndpilling til dagens helautomatiserte produksjon. Etableringen og satsing på ny produktkategori for å øke innenlands forbruk er spennende og vårt prosjekt har tatt utgangspunkt i den nye produktporteføljen Lofoten Lyngen reker som fra februar 2011 ble tilgjengelig i detaljvarehandelen på 950 utsalgsteder i landet.</p> <p>Markedskommunikasjon har tradisjonelt vært rettet mot kunde, gjennom generell informasjon om produktkategorien, for eksempel frosne pillede reker. Utviklingen av informasjonsteknologi har gjort det mulig å skreddersy informasjon som kan gjøres tilgjengelig direkte for sluttforbruker, og som er koblet til det produktet som faktisk spises.</p> <p>Med de teknologiske mulighetene til stede så har vi utviklet et nytt web-basert system. Bedriftenes grunndata registreres i material og produksjonsstyringssystemet (Trace.net) og gjenbrukes i WEB løsningen.</p> <p>Med et eget webbasert administrasjonsverktøy TraceWeb kan den enkelte fabrikk lage et sett med regler om hvilken produksjonsinformasjon som skal eksporteres ut fra Trace.Net til en ekstern database. Denne databasen er felles for begge fabrikkene og administreres gjennom en egen webløsning som kalles TraceTrackingWeb. Kunde eller konsument kan nå denne gjennom en internett browser.</p>		
<i>English summary:</i> <p>The development of information technology has made it possible to create information that can be made available directly to end consumer, and which is connected to the product that is actually eaten.</p> <p>With the technological opportunities present, we have developed a new web-based system. Corporate master data is recorded in a material and production management system (Trace.net) and reused in the WEB solution, called TraceTrackingWeb. Customer or consumer may reach this traceability information through a web browser.</p>		

Forord

Denne rapporten beskriver et overordnet konsept bak en dataløsning utviklet av Nord-Norsk Teknologi AS (Nonotek) på Finnsnes i samarbeid med Roy Robertsen i Nofima AS i prosjektet **Markedsbasert elektronisk informasjonsutveksling i rekenæringa (MEIR)**. I prosjektet har prosjektgruppen som har representanter fra rekeindustribedriftene Stella Polaris AS, Lyngen Reker AS og Norway Prawns AS bidratt med innspill og krav til funksjonalitet og egenskaper for løsningen.

Fiskerinæringen er ofte karakterisert som produksjonsorientert og i mindre grad innovasjons- og markedsorientert. Dette prosjektet tok utgangspunkt i etableringen av en ny produktkategori i rekebransjen. Produktinnovasjon er i seg selv et stort prosjekt og har mange hindre å hoppe over fra ide til vellykket markedsetablering. MEIR ble tuftet på mulighetene som ligger i integrasjon mellom bedriftsinterne ERP systemer¹ og bruk av internett (WEB) for å kommunisere med kunde/konsument. Ideen er å skape merverdi for kunde gjennom å tilby tilleggsinformasjon til produktet, som normalt ikke kan gjøres på produktemballasjen.

Dette har vært et godt samarbeidsprosjekt noe som har resultert i en spennende sporingsløsning. Vi ser fram til videre samarbeid med å implementere løsningen fullt ut i produksjon og utvikle løsningen videre.

¹ ERP – Enterprise Resource Planning Systems (Bedriftsdatasystem som inneholder material og produksjonsstyring, salgsstøtte-, økonomi-, lønn-, kvalitetssystemer, etc)

Sammendrag

Rekeindustrien i Norge/Nord-Europa står nå overfor store utfordringer knyttet til å være konkurransedyktige i et åpent internasjonalt marked. Norsk rekenæring har tradisjon for innovative løsninger hvor man gikk fra håndpilling til dagens helautomatiserte produksjon.

Innovasjonene har tradisjonelt vært relatert til nye produksjonsløsninger eller forbedring i produksjonsmetoder. Gjennom årene har det vært lagt ned store investeringer i ny teknologi på pilleteknologi, rensing, pakking, palletering, og lagring. Forbedring av tine- og modningsmetoder har også gitt forbedringer i produktutbytte. Rekenæringen har i alle år hatt sterkt fokus på hygiene og produktkvalitet. Krevende kunder har gjort at næringen har vært tidlig ute for å tilfredsstille kvalitets- og produktstandarder. Næringen er likevel tradisjonell og har i frossen segmentet ikke endret produktporteføljen nevneverdig.

Etableringen og satsing på ny produktkategori for å øke innenlands forbruk er spennende og vårt prosjekt har tatt utgangspunkt i den nye produktportefølje Lofoten Lyngen reker som fra februar 2011 ble tilgjengelig i detaljvarehandelen på 950 utsalgssteder i landet.

Markedskommunikasjon har tradisjonelt vært rettet mot kunde, gjennom generell informasjon om produktkategorien, for eksempel frosne pillede reker. Utviklingen av informasjonsteknologi har gjort det mulig å skreddersy informasjon som kan gjøres tilgjengelig direkte for sluttforbruker, og som er koblet til det produktet som faktisk spises. Utviklingen av funksjonalitet på WEB og i de siste år APPs på smarttelefoner gir nye muligheter, samt mer aktiv informasjonssøking hos forbrukere.

Med de teknologiske mulighetene til stede så har vi utviklet et nytt web-basert system. Produksjonsbedriftene i prosjektet etablerte i 2006 et felles utviklingsprosjekt med mål å lage en ny og mer moderne dataløsning som ivaretok intern sporing fra mottak til salg. Denne løsningen – Trace.Net - ligger i bunn for uttrekk av data over i den nyutviklede WEB løsningen, som er resultatet av prosjektet. Bedriftenes grunndata registreres i material og produksjonsstyringssystemet (Trace.net) og gjenbrukes i WEB løsningen.

Ideen er at man bruker systemet **Trace.Net** til å planlegge og dokumentere produksjon av frosne reker ute hos fabrikkene til Stella og Lyngen. Med et eget webbasert administrasjonsverktøy **TraceWeb** kan den enkelte fabrikk lage et sett med regler om hvilken produksjonsinformasjon som skal eksporteres ut fra Trace.Net til en ekstern database. Denne databasen er felles for begge fabrikkene og administreres gjennom en egen webløsning som kalles **TraceTrackingWeb**.

I TraceTrackingWeb har fabrikkene hver sin brukerkonto (man kan ha flere brukere pr fabrikk). De kan logge på og administrere hvordan data fra sin Trace.Net skal synliggjøres ut til konsumentene. Det er gjort slik for at detaljert og kryptisk info fra produksjonssystemet Trace.Net skal være allment forståelig for konsumenten.

Prosjektets mål var å utvikle og teste bransjeløsningen. Dette er nå gjort og vi står overfor en spennende implementering, hvor bedriftene setter denne i full drift med egne produksjonsdata på eget/leid servermiljø.

Innhold

1	Innledning	1
1.1	Forretningsutvikling og innovasjon.....	1
1.2	Prosjektets innovasjonsretning	2
1.3	Målsetting	3
1.4	Organisering og metode	4
2	Utviklet webbløsning	5
2.1	MEIR – TraceTracking.....	5
2.2	TraceTrackingWeb	6
2.2.1	Login	7
2.2.2	Hovedmeny.....	8
2.2.3	Admin brukere.....	9
2.2.4	Administrasjon av fabrikk	13
2.2.5	Admin Leverandører	16
2.2.6	Admin fangststed	19
2.2.7	Admin Produkt Type.....	24
2.2.8	Admin oppskrifter	27
2.2.9	Admin Ernæring	28
2.2.10	Vis sporingsdata	29
2.2.11	System Setup.....	35
2.2.12	Sporingsserver	36
2.3	TraceWeb.....	37
2.3.1	Login	38
2.3.2	Hovedmeny	39
2.3.3	Admin datafelt for eksport	40
2.3.4	Admin produkttyper for eksport	42
2.3.5	Admin tidspunkt for eksport.....	43
2.3.6	Eksport Logg.....	45
2.3.7	Start eksport.....	45
2.3.8	Admin brukere.....	46
2.3.9	Admin System.....	48
2.4	Web service på fabrikkens serverpark	49
2.5	Krav til servere	49
3	Nytteverdi og videre utvikling	50
4	Referanser	51
	Vedlegg	

1 Innledning

Rekeindustrien i Norge/Nord-Europa står nå overfor store utfordringer knyttet til å være konkurransedyktige i et åpent internasjonalt marked. Dette markedet kjennetegnes av stadig færre men større aktører med strengere krav til pris og kvalitet på produktene de kjøper. Dette krever utvikling av nye IKT-løsninger og bruk av ny teknologi.

En viktig suksessfaktor for industrien er å ha kontroll med egen virksomhet gjennom å fokusere på bedre og mer effektiv foredling av råstoff til et høyverdig kundespesifisert ferdigvareprodukt. Til dette kreves det nye systemer som sikrer sporbarhet gjennom hele den kritiske produksjonsprosessen fra fangststed til kunde via råvaremottak og mottakskontroll på fabrikkanleggene, produksjon og lagerstyring, ordrehåndtering og utskipning/transport til kunde.

Markedet krever i dag kvalitetsdokumentasjon på den ferdigvaren som omsettes. Dokumentasjon er blitt en viktig del av produktet, og kan avgjøre om et salg realiseres eller ikke. Knappere marginer krever bedre kontroll på råvarekjøp, bedre utnyttelse av produksjonskapasitet og bedre styring av lagre og transport mellom disse og ut til kunden.

Markedskommunikasjon har tradisjonelt vært rettet mot kunde, gjennom generell informasjon om produktkategorien, for eksempel frosne pillede reker. Utviklingen av informasjonsteknologi har gjort det mulig å skreddersy informasjon som kan gjøres tilgjengelig direkte for sluttforbruker, og som er koblet til det produktet som faktisk spises. Utviklingen av funksjonalitet på WEB og i de siste år APPs på smarttelefoner gir nye muligheter, samt mer aktiv informasjonssøking hos forbrukere.

1.1 Forretningsutvikling og innovasjon

Reker er i Norge et tradisjonsrikt produkt som ofte anvendes i salater, pålegg på smørbrød, tilsetning i suppe og hovedretter, og som hovedrett (skallreker) – gjerne på sommeren. Nye produktinnovasjoner med basis i reke forekommer relativt sjelden og de som har vært gjennomført har både nasjonalt og internasjonalt ikke gitt stor økning i volum for produsentene. Produsentene Stella Polaris AS og Lyngen Reker AS planla i 2010 en ny forbrukerpakning som selges i et utvalg av dagligvarekjeder. Produktet ble lagt under merkevaren Lofoten og har fått følgende karakteristikkk på deres hjemmeside²:

Lansering Lofoten-Lyngen reker

I samarbeid med rekefabrikken Lyngen Reker AS lanserer vi nå en serie med førsteklases reker på 950 dagligvarebutikker. Reker fra Lyngen er ekstra saftige og smakfulle, de er hentet fra det kalde havet rundt halvøya i Troms ved de spektakulære Lyngsalpene, hvor det er optimale vekstvilkår for reker.

Produktene er utviklet i tett samarbeid med Lyngen Reker AS og en omfattende forbrukertest. De første produktene som lanseres i denne serien er 4 små MAP-pakker a 100

² www.lofotprodukt.no

g, klar til bruk på f.eks. smørbrød, tapas, wok og pasta. Dette er kjølevarer og de sendes rett fra anlegget i Lyngen og ut til kundenes grossistlager.



Rekene er merket med logoen "Friend of the Sea" - som er en garanti for at de er miljøsertifiserte og fra et bærekraftig fiskeri.

Denne produktporteføljen ble vedtatt å være utgangspunktet for kommunikasjon med forbruker gjennom en web-løsning.

1.2 Prosjektets innovasjonsretning

Etableringen av den nye produktkategorien **Lofoten-Lyngen reker** ble tatt uavhengig av prosjektet, og er i tråd med det mange oppfatter som en innovasjon i tradisjonell forstand. Innovasjon Norge er en viktig aktør for å fremme innovasjon og benytter flere dimensjoner i relasjon til begrepet. Innovasjon Norge (2011) peker på flere typer innovasjon i sine programmer:

1. Produkt-/tjenesteinnovasjon

Produkt-/tjenesteinnovasjon er en vare eller tjeneste som enten er ny eller vesentlig forbedret med hensyn til dens egenskaper, tekniske spesifikasjoner, innebygd programvare eller andre immaterielle komponenter eller brukervennlighet.

2. Prosessinnovasjon

Prosessinnovasjon omfatter nye eller vesentlig forbedrede produksjonsteknologi/metoder og nye eller vesentlige forbedrede metoder for levering av varer og tjenester.

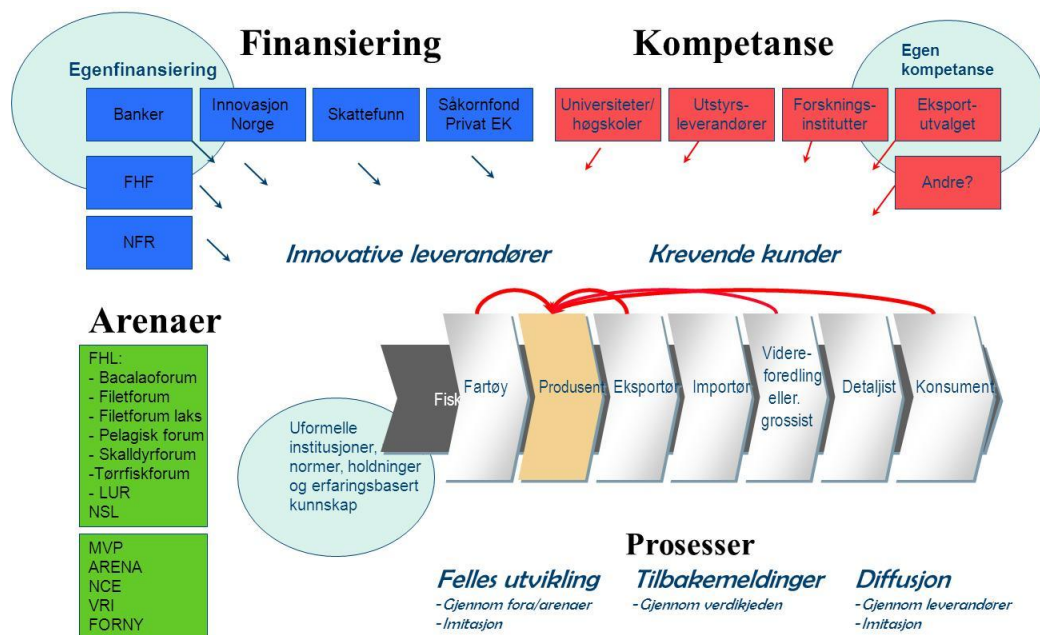
3. Organisatorisk innovasjon

Organisatorisk innovasjon er gjennomføring av ny eller vesentlig endret struktur i foretaket eller nye eller vesentlig endrede ledelsesmetoder for å øke foretakets bruk av kunnskap, kvaliteten i varer og tjenester eller effektiviteten i arbeidsprosesser.

4. Markedsmessig innovasjon

Markedsmessig innovasjon er introduksjon av ny eller vesentlig endret design, samt introduksjon av nye eller vesentlig endrede salgsmetoder for å gjøre foretakets produkter mer attraktive eller for å åpne for nye markeder.

Vår innovasjonstilnærming i prosjektet var rettet mot **markedsmessig innovasjon** hvor introduksjon av nye salgsmetoder for å gjøre foretakets produkter mer attraktive eller åpne for nye marked. Etablering av ny kommunikasjonsplattform med forbruker vil gi merinformasjon i forhold til produktet som vi mener kan skape sterkere kundelojalitet og være en ny salgskanal for nye kunder. Rekenæringen er en relativ liten næring også i sjømatammenheng. Et innovasjonssystem er alt som bidrar til innovasjon, inkludert bedriftens egne ressurser, men også når man utnytter andre tilgjengelige ressurser utenfor bedriften (Iversen. A 2010). Prosjektet MEIR faller godt inn under beskrivelsen av innovasjonssystemet i sjømatnæringa, som sammenstiller arenaer, prosesser, finansiering og kompetanse som viktige elementer i innovasjonssystemet som anvendes i sjømatnæringa.



Figur 1 innovasjonssystemet i sjømatnæringa (Iversen et al. 2010)

MEIR prosjektet har FHL's skaldyrforum som arena, med forankring i forumets styringsgruppe, og ledes administrativt gjennom FOU koordinator Kristian Prytz. Fiskeri og havbruksnæringens forskningsfond er finansør. I tillegg til bedriftenes egenkompetanse bidrar leverandøren Nord-Norsk Teknologi AS og Forskningsinstituttet Nofima AS med kompetanse i innovasjonsutviklingsprosessen.

1.3 Målsetting

Vareinformasjon skal tilrettelegges slik at kunder kan hente ønsket informasjon via nett, som er integrert mot bedriftenes interne datasystem. Prosjektet vil muliggjøre markedsføring av egne merker, dokumentasjon og sporing fra råvareleveranse til ferdig produkt. Løsningen er en bransjeløsning som kan anvendes av alle bedrifter i rekenæringa.

Viktige delmål er å:

- Fremme vareinformasjon i markedet helt ut til sluttforbruker
- Automatisere og muliggjøre egen markedskommunikasjonsstrategi
- Dokumentere sporings- og vareinformasjon for kunde eller konsument
- Legge grunnlaget for å iverksette markedssegmentering og merkevarebygging

1.4 Organisering og metode

I perioden 2007-2009 gjennomførte pilotbedriftene et stort utviklingsprosjekt finansiert ved hjelp av Skattefunn og Innovasjon Norge Troms. Dette resulterte i et helt nytt og moderne material- og produksjonsstyringssystem. Systemet fikk navnet Trace.Net. I sluttfasen av dette prosjektet ble MEIR – reke etablert i det vi kan kalle første fase. Vi tok i denne fasen og kartla material og informasjonsflyten i pilotbedriftene Lyngen Reker AS og Stella Polaris AS.

Metodisk brukte vi et material- og informasjonskartleggingsverktøy utviklet av Olsen (2005) som er brukt i en rekke prosjekter både nasjonalt og internasjonalt. Resultatene av denne kartleggingen er dokumentert i vedlegg 1 og vedlegg 2. I påvente av at Trace.Net skulle ferdigstilles og implementeres i bedriftene så avventet vi gjennomføringen av MEIR. På slutten av 2010 omdefinerte vi retningen på prosjektet og valgte å etablere den løsningen som er beskrevet i kapittel 2.

Vi etablerte en prosjektgruppe som består av pilotbedrifter (Lyngen reker AS, Stella Polaris AS og Norway Prawns), utviklingspartner Nord-Norsk Teknologi AS og forskningsinstituttet Nofima AS. Prosjektet er finansiert av Fiskeri- og havbruksnæringens forskningsfond (FHF) og er tilknyttet FHL`s rekeforum.

Gjennomføringen av prosjektet og utvikling av bransjeløsningen har i hovedsak vært gjort gjennomfølgende trinn:

1. Intervju med pilotbedriftene for å avklare hva slag informasjon om produktkategori, produkttype, vare – og sporingsinformasjon som skal gjøres tilgjengelig for forbruker.
2. Kartlegging og intervju relatert til utforming krav- og løsningsspesifikasjon for integrasjon mellom bedriftsinternt datasystem og webapplikasjon.
3. Datautvikling av prototype, webdesign og løsning.
4. Utvikle integrasjonen.

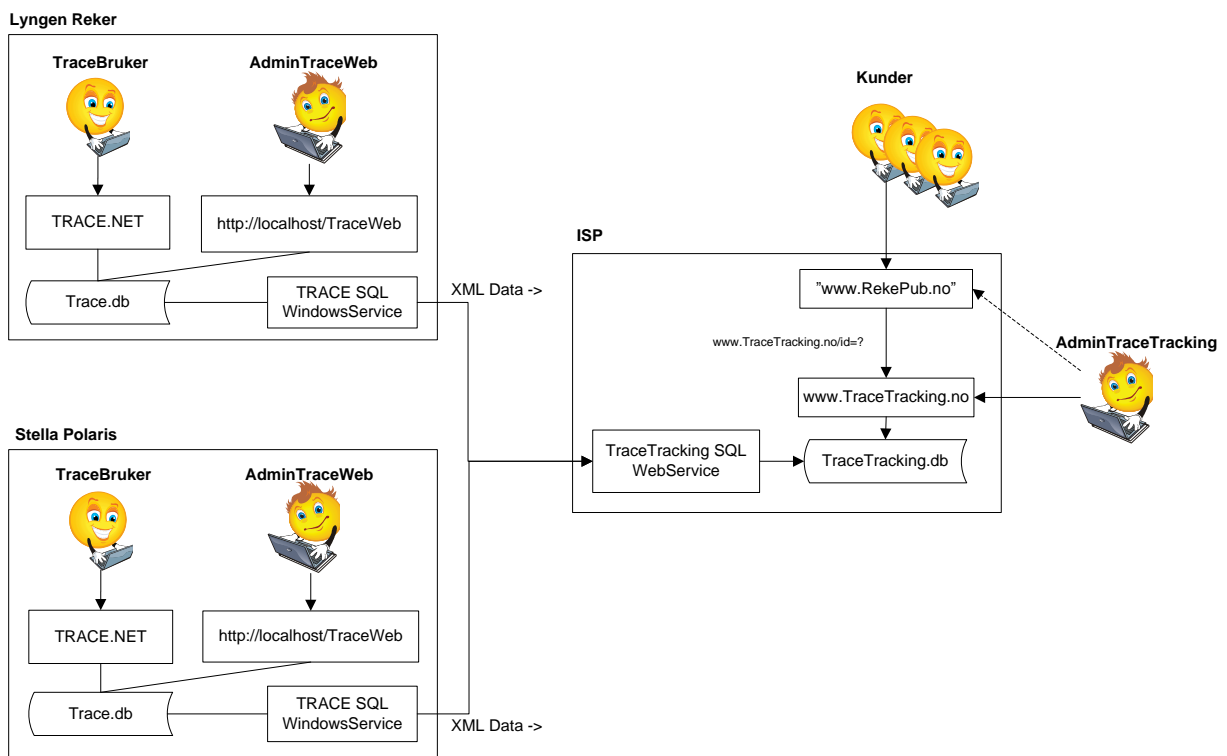
2 Utviklet webløsning

2.1 MEIR – TraceTracking

Produksjonsbedriftene i prosjektet etablerte i 2006 et felles utviklingsprosjekt med mål å lage en ny og mer moderne dataløsning som ivaretok intern sporing fra mottak til salg. Denne løsningen – Trace.Net - ligger i bunn for uttrekk av data over i den nyutviklede WEB løsningen, som er resultatet av prosjektet. Bedriftenes grunndata registreres i material og produksjonsstyringssystemet (Trace.net) og gjenbrukes i WEB løsningen.

Ideen er at man bruker systemet **Trace.Net** til å planlegge og dokumentere produksjon av frosne reker ute hos fabrikkene til Stella og Lyngen. Med et eget webbasert administrasjonsverktøy **TraceWeb** kan den enkelte fabrikk lage et sett med regler om hvilken produksjonsinformasjon som skal eksporteres ut fra Trace.Net til en ekstern database. Denne databasen er felles for begge fabrikkene og administreres gjennom en egen webløsning som kalles **TraceTrackingWeb**. I TraceTrackingWeb har fabrikkene hver sin brukerkonto (man kan ha flere brukere pr fabrikk). De kan logge på og administrere hvordan data fra sin Trace.Net skal synliggjøres ut til konsumentene. Det er gjort slik for at detaljert og kryptisk info fra produksjonssystemet Trace.Net skal være allment forståelig for konsumenten.

TraceTracking



Figur 2 Designkonsept

I Trace.Net ligger data om alle leveranser og uttak til produksjon på råvaresiden, data om selve produksjonen og data om den ferdigvare som er plassert på paller og skipet ut i markedet. På ferdigvaren er det påklistret en emballasje som har et LOT NR. Med utgangspunkt i dette LOT NR kan sluttkunden (konsument) gå inn på en angitt internettadresse og finne en søkefelt der han oppgir sitt LOT NR. Systemet vil da søke etter informasjon om den ferdigvaren som konsumenten har kjøpt. Det vises info om selve produktet, leverandøren (av råstoffet), fangststed, fabrikk. I tillegg vises det info ernæring og tips til matoppskrifter basert på reker.

Dette dokumentet beskriver videre funksjonalitet bak webløsningene TraceWeb og TraceTrackingWeb.

I dag ligger webløsningene installert på en server hos Nonotek på Finnsnes. De er åpne for testing ved å klikke på lenkene:

TraceTrackingWeb: <http://www.tels.no/TraceTrackingWeb/Login.aspx>

TraceWeb: <http://www.tels.no/TraceWeb/Login.aspx>

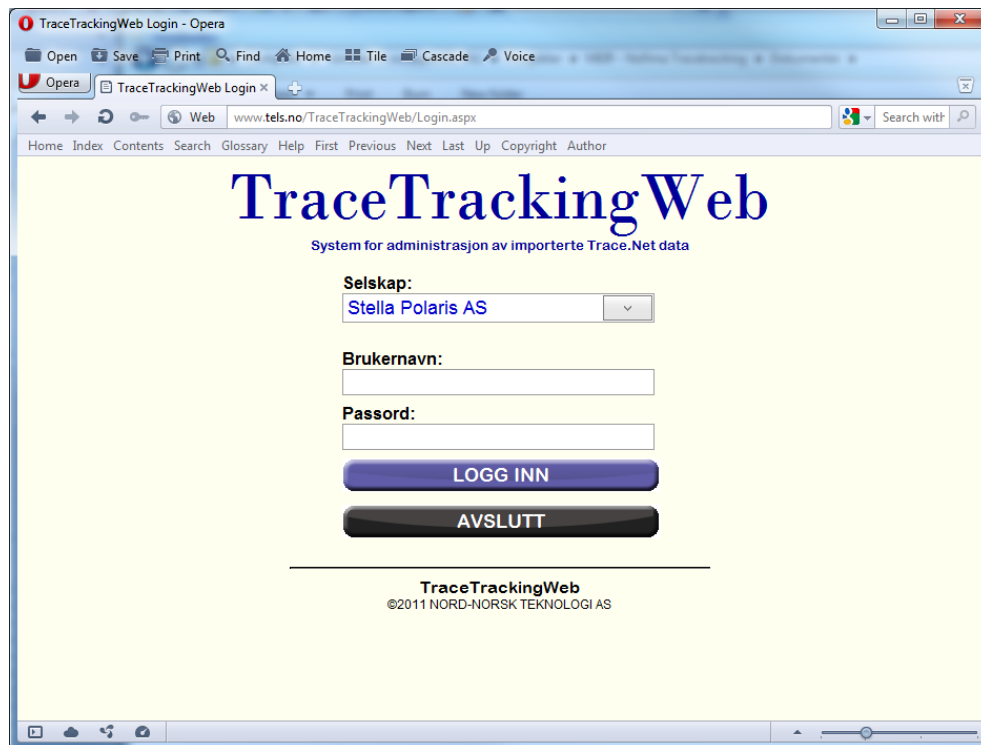
Løsningene kan kjøres i en vanlig internet browser av type Internet Explorer, Opera etc. Vi anbefaler å bruke Internet Explorer av nyere versjon. Merk at det ligger begrenset mengde med data i databasen, kun for testformål. Konseptet skal forøvrig være klart for installasjon til bruk mot reelle produksjonsdata.

2.2 TraceTrackingWeb

Her omtales funksjonalitet bak løsningen TraceTrackingWeb.

Dette er en IIS basert web-løsning som skal installeres og kjøres på en sentral server og være tilgjengelig på internett. Representanter fra fabrikkene har egen brukeraksess til denne løsningen for å administrere data fra egen produksjon (importert fra Trace.Net) . Hensikten er å administrere hvordan disse data skal tilpasses slik at de kan presenteres for et åpent kundemarked (konsumenter). En del av løsningen er åpen for konsumentene slik at de har tilgang til å kunne se på sporingsinformasjon om det produktet de har kjøpt fra butikken. Sporinginformasjon kan mottas ved å oppgi et LOT-nummer som er påført salgsvaren.

2.2.1 Login

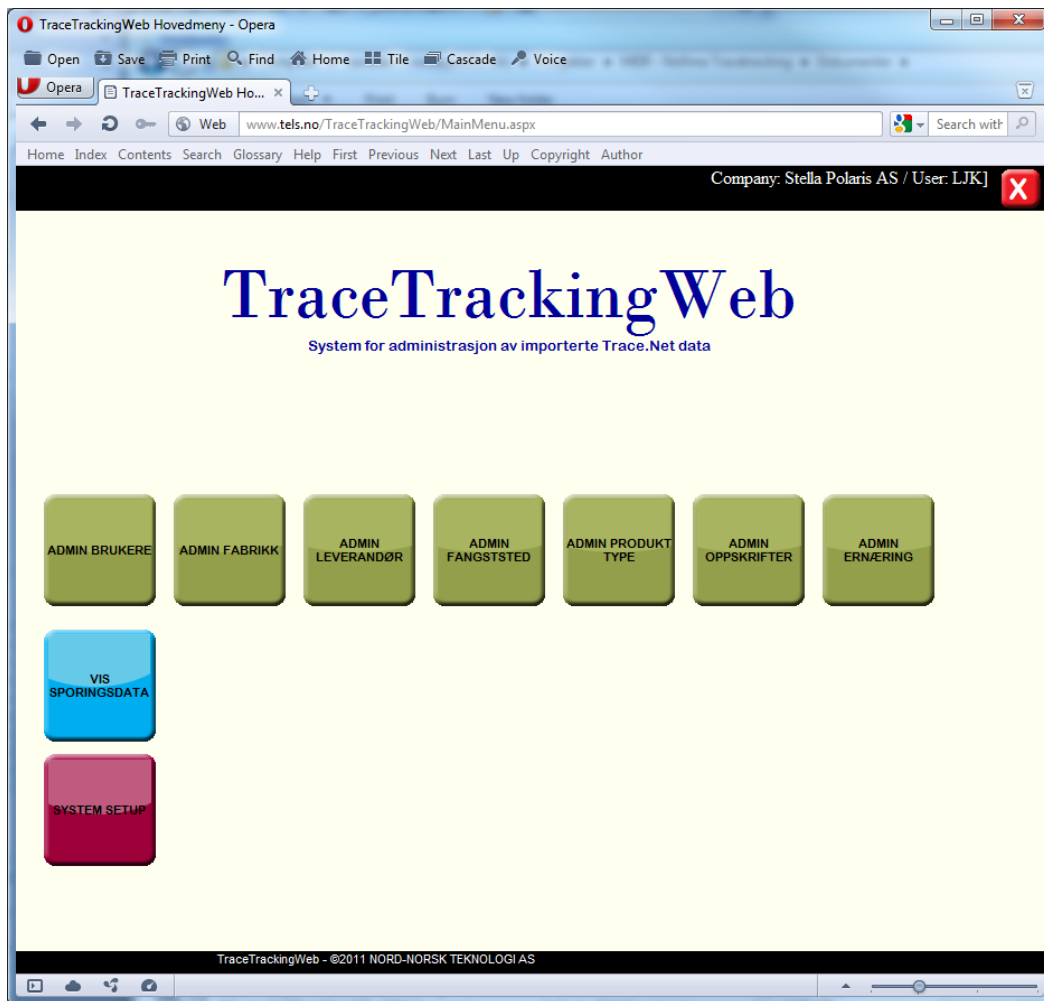


Ved pålogging velger man selskap, f.eks. Stella Polaris AS.

Man oppgir sitt personlige brukernavn og Passord og klikker på LOGG INN.

Man kan f.eks. bruke ljk-stella som brukernavn og ljk som passord.

2.2.2 Hovedmeny



I hovedmenyen har man tilgang til alle funksjoner ved å klikke på de respektive knappene. Øverst til høyre vise info om hvem som er pålogget.

2.2.3 Admin brukere



TraceTrackingWeb: Admin Brukere (liste) [L:Stella Polaris AS / U:LJK] HELP X

Ny Reset

Page 1 of 1 (3 items) [1]

Navn	Selskap	Brukernavn	Initialer	Passord utløper	Sist pålogget
Lars Kristoffersen	Stella Polaris AS	LJK-Stella	LJK	22.10.2013	07.10.2011
Lars Kristoffersen	Stella Polaris AS	LJK-Lyngen	LJK	31.12.2011	
Roy Robertsen	Stella Polaris AS	roy	RR	12.03.2014	16.06.2011


Page 1 of 1 (3 items) [1]

Hoved Meny > Admin brukere (liste)

TraceTrackingWeb - ©2011 NORD-NORSK TEKNOLOGI AS

I dette vinduet (liste) finnes en oversikt over hvilke brukere som er registrert i systemet. Følgende muligheter kan gjøres i gridview (listen). Dette er generell funksjonalitet som skal finnes på alle listevinduer i webbløsningen.

Sortering:

Klikk på det gule kolonnetittelfeltet (f.eks. Navn) og endre sortering på gridview. symbolet  viser gjeldende sorteringsrekkefølge i den kolonnen som data sorteres etter.

Endre posisjon for kolonne:

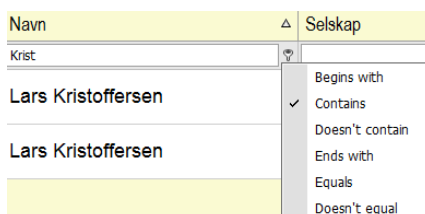
Klikk på kolonnetittelfeltet (f.eks. Navn) og hold venstre museknapp inne mens du drar kolonnen til en annen posisjon i gridview. Slipp museknappen.

Endre på kolonnebredde:

Pek på høyre kant i et kolonnetittelfelt, klikk og hold venstre museknapp inne mens du gjør kolonnen bredere/smalere.

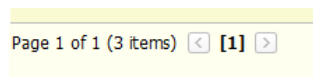
Søkefunksjon:

Skriv inn i søkefeltet under kolonnetittelfeltet dersom du ønsker å søke etter en spesiell tekst i den aktuelle kolonnen. Ved å klikke på  kan man definere kriteriet for søk. Her er et eksempel på søk etter navn som inneholder 'krist' i kolonnen Navn




Navigering mellom flere sidevisninger:


Dersom antall rader i gridview overstiger en viss størrelse blir dette vist over flere sider. Man kan da bla mellom disse sidevisningene ved å bruke navigeringsknappene under gridview



Reset:

Dersom man ønsker å tilbaketilrette gridview til sin opprinnelige utseende kan man klikke på knappen 

New:

Når man skal opprette en ny bruker klikker man på knappen . Man åpner da et nytt detaljvindu for å legge inn opplysninger om ny bruker.

Vise info om bruker:

Ved å klikke på en rad i gridview åpnes et nytt redigeringsvindu som lar deg se og redigere data om valgt bruker.

Avslutt:

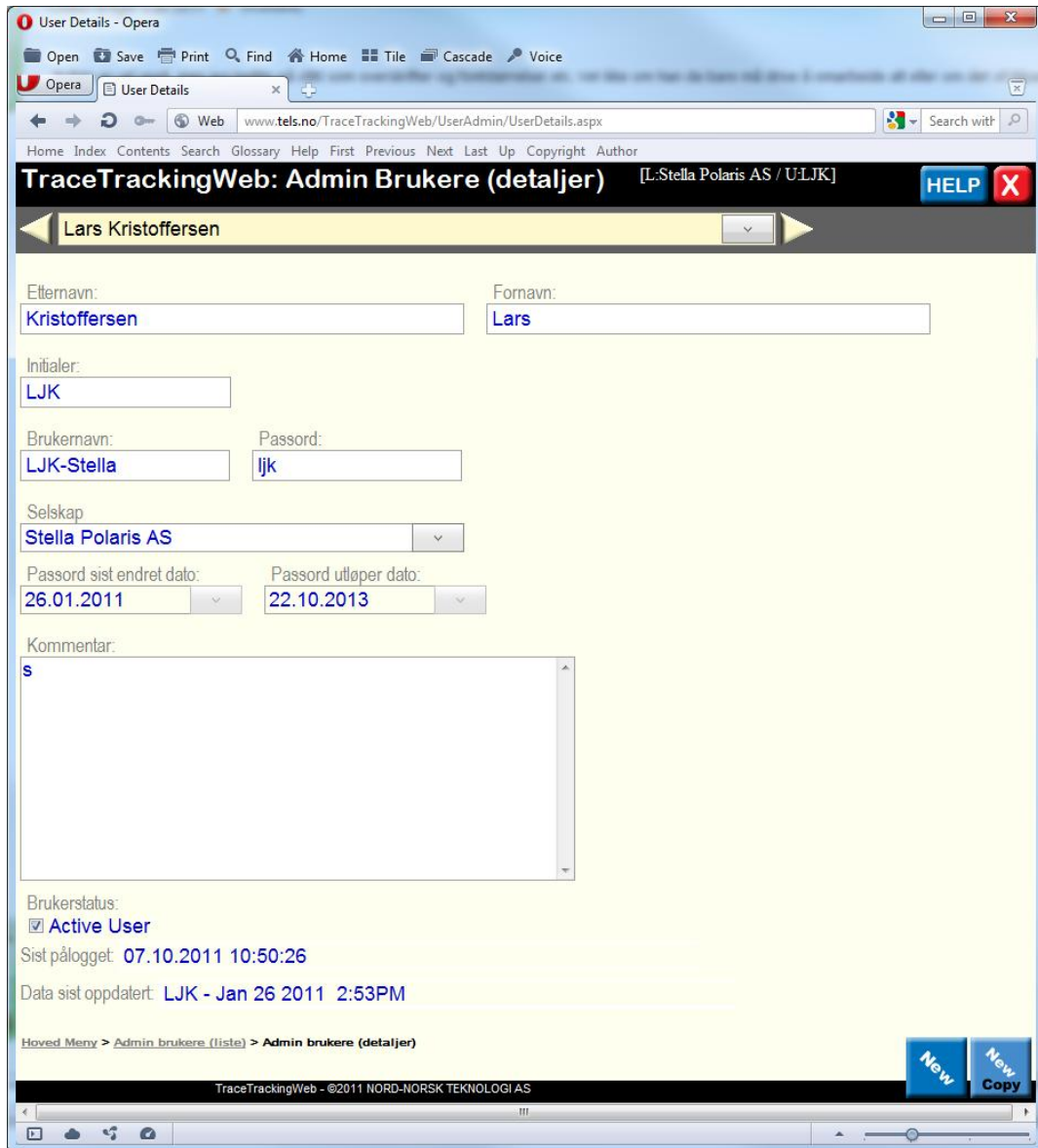
For å stenge vinduet og returnere tilbake til forrige vindu klikker du på 

Sidenavigering:


Vi har innført en "brødsmulesti" nederst i alle skjermbilder som gir deg informasjon om hvilke skjermbilde du har aktivt.

[Hoved Meny](#) > **Administrasjon av fabrikk**

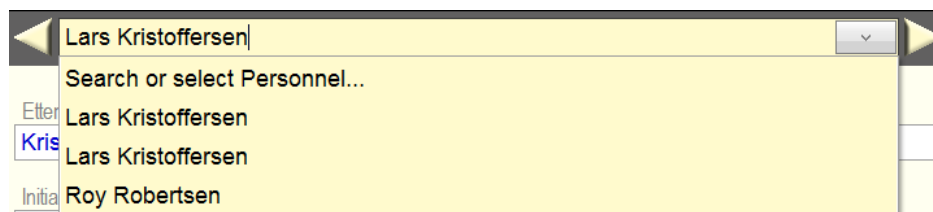
Det er mulig å klikke andre vinduer i stien, men vær da klar over at data som ikke er lagret på siden blir mistet (dette gjelder ikke listevinduer som ikke har lagringsmuligheter).



I dette skjermbildet vises detaljer om en valgt bruker. Så snart du foretar endringer i et av


feltene vil knappene  vises nede i høyre bildekant. Du kan da lagre (SAVE) data til databasen. Klikker du på CANCEL (angre) tilbakesettes opprinnelige data for brukeren.

Øverst i bildet finner du en navigeringsmulighet som gjør det mulig å navigere mellom alle brukerne som er registrert i databasen (de samme som er vist i listevinduet).

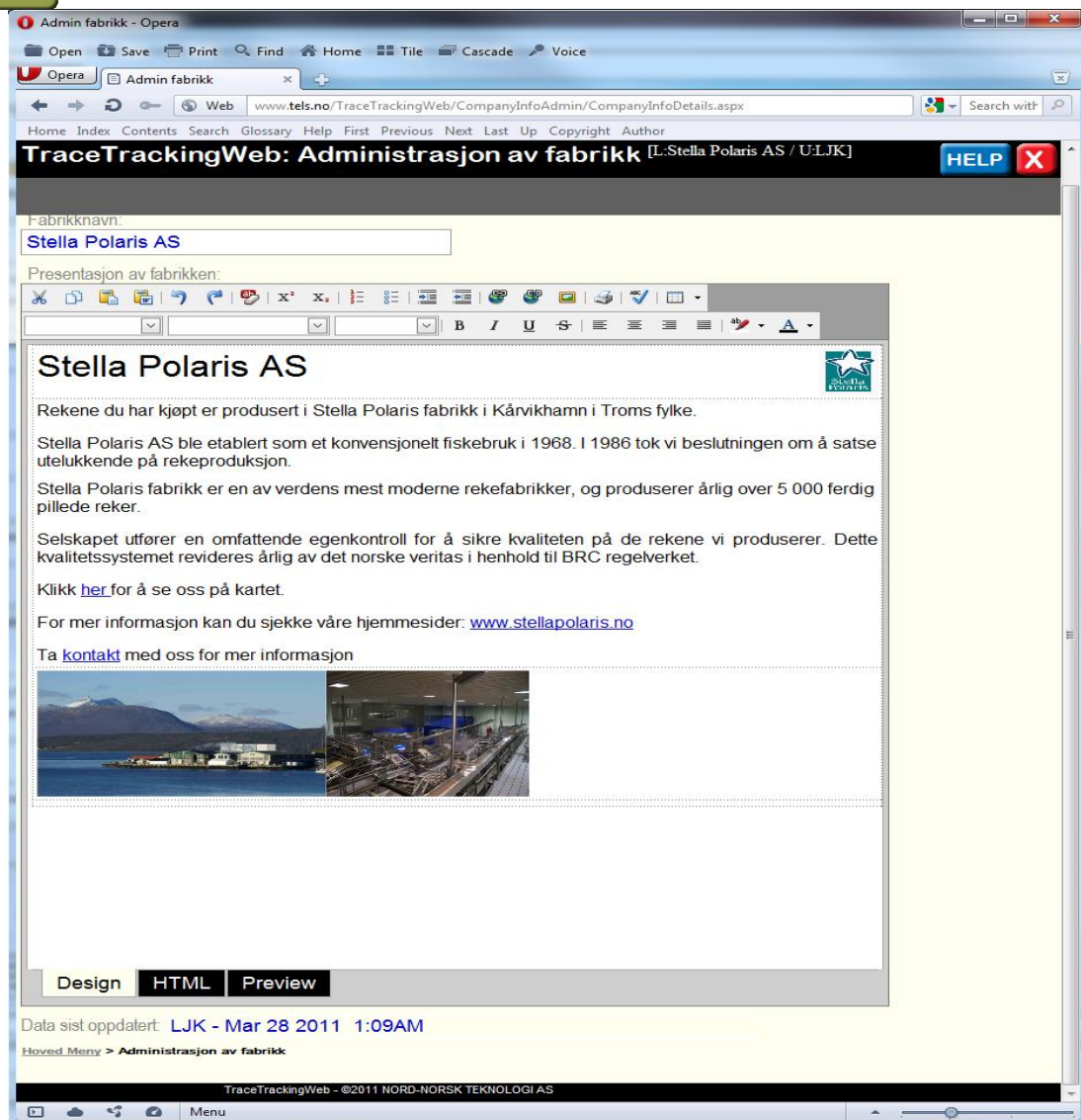


Passord sist endret dato:	Passord utløper dato:
26.01.2011	22.10.2013

Feltene er låst for redigering og viser tidspunktet når passordet til aktuell bruker ble sist endret. Passord utløper dato viser en

fremtidig datofrist for når brukeren må endre sitt passord. I systemets Setup  (fra hovedmeny) kan man sette hvor lenge et passord skal gjelde.

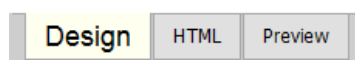
2.2.4 Administrasjon av fabrikk



I dette skjermbildet kan man redigere de opplysninger om det selskapet man er pålogget som (f.eks. Stella Polaris).

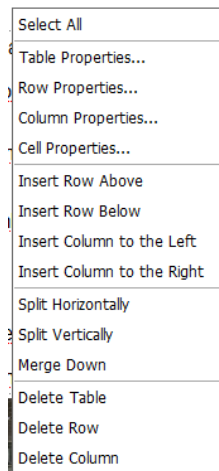
Midt i skjermbildet er det et redigeringsvindu som kan minne om funksjonaliteten man finner i Word.

For å redigere tekst må du sørge for at "Design" er valgt for redigeringsvinduet.




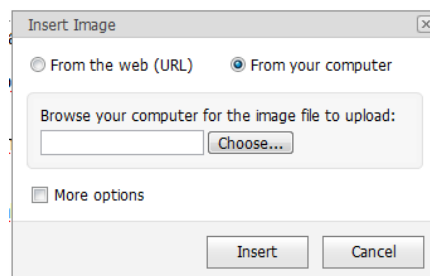
I vinduet kan du nå legge inn tekst som kan formatteres med f.eks. innrykk, nummerering, og punktliste.

Du kan seksjonere teksten ved å lage en tabell der tekst og bilde kan plasseres i innbyrdes celler. Denne redigeringsmuligheten finner du ved å høyreklikke på musa og velge fra menyen.

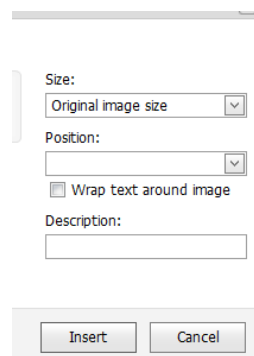


Det er ikke mulig å lime inn et bilde fra utklippstavlen slik som i Word, men du kan sette inn et lagret bilde som ligger tilgjengelig på nettverket ditt.

Først klikker du i et sted i teksten (lurt å definere tabeller med celler for tekst og bilder på forhånd). Deretter klikker du på knappen insert image  fra verktøylinjen. Da får du følgende valg:




Ved å klikke på Choose kan du identifisere et bilde som ligger lagret på din PC eller i et nettverk du har tilgjengelig. Ved å klikke på More options får du tilgang til:

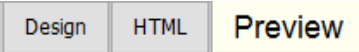



Her kan du definere egenskaper til bildet, og hvordan det skal plassere seg i forhold til omkringliggende tekst i den tabellcellen du ønsker at bildet skal plasseres.

Til slutt klikker du på Inset for å avslutte operasjonen.

Du kan legge inn lenker til andre nettsteder i teksten ved å klikke på knappen Inset Link  i verktøylinja.

Ettersom dette er en webløsning er det kjekt å kunne foreta en forhåndsvisning for å se hvordan dette tar seg ut for dine brukere som skal få se denne informasjonen i forbindelse med sporingsfunksjonaliteten.

Det kan du gjøre ved å velge "preview" 

Når du er helt ferdig med å redigere innholdet i redigeringsvinduet lagres data ved å klikke på 

Du kan klikke på  for å angre endringer og sette tilbake til siste lagrede data.

2.2.5 Admin Leverandører



Admin Leverandør (liste) - Opera

www.tels.no/TraceTrackingWeb/SupplierAdmin/SupplierList.aspx

TraceTrackingWeb: Admin Leverandør (liste) [L:Stella Polaris AS / U:LJK] **HELP** **X**

Reset

Page 1 of 2 (47 items) [1] [2] [All]

Skipsnavn	Registrerings	Kallesignal	Størrelse	Lastekapasitet	Nasjonalitet	Skipseier	Data endret Trace.Net
Acali. Gale			0	0	Canada		20.03.2009 09:36:00
Andenesfisk 1	N-80-A		0	0	Norge	Andenes Havfiske AS	29.09.2008 08:57:00
Andøybuen	N-230-A		0	0	Norge	Ytterfisk & Co AS	05.03.2009 08:59:00
Arctic Swan	F-321-A		0	0	Norge	Arctic Swan AS	15.12.2006 13:51:00
Arctic Viking	VN-123		0	0	Færøyene		20.05.2008 08:12:00
Artic Endurance			0	0			05.11.2007 14:03:00
Atl. Enterprice			0	0			04.09.2007 11:38:00
Atlantic Star	F-100-BD		0	0	Norge	Norfjord Havfiske AS	15.12.2006 14:39:00
Atlantic Viking	F 98 HV	LLNF	0	0	Norge	Giske Havfiske AS	27.06.2007 11:46:00
Bjørkhaug	M-43-VD		0	0	Norge	Bjørkhaug KS	15.12.2006 14:39:00
Båragutt			0	0	Norge	Båragutt AS	15.12.2006 14:40:00
Eillifson	N-15-TS		0	0	Norge	Båragutt AS	15.12.2006 14:40:00
Fridborg			0	0		Ikke kjent	18.06.2007 11:57:00
Granit IV	M-25-VD		0	0	Norge	AS Granit	07.08.2008 13:34:00
Havborg			0	0	Norge		09.03.2007 15:31:00
Hekktind	N-35-H		0	0	Norge	Nordland Havfiske AS	15.12.2006 14:40:00

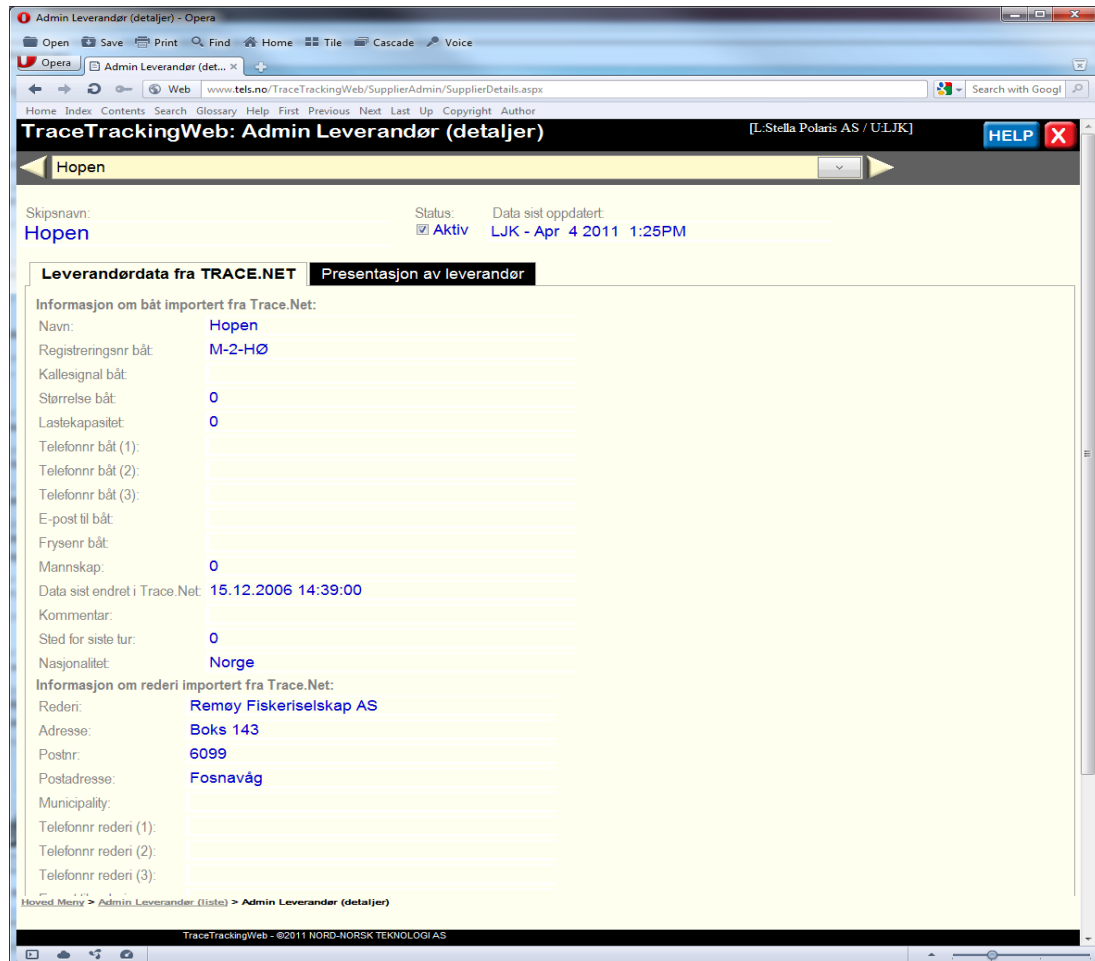
Hoved Meny > Admin Leverandør (liste)

TraceTrackingWeb - ©2011 NORD-NORSK TEKNOLOGI AS

Denne listen viser en oversikt over alle leverandører (skip) som har skipet råvarer inn til produksjonsbedriften man har logget på som (i dette tilfelle Stella Polaris). Det er ikke mulig å legge til nye leverandører i TraceTrackingWeb da data er hentet fra systemet Trace.net som fabrikkene bruker til å styre/dokumentere sin rekeproduksjon. Både Stella Polaris og Lyngen Reker benytter Trace.Net til dette formålet. Men det er i prinsippet mulig å importere data fra andre systemer også, mot at man lager nye grensesnitt mot slike systemer.

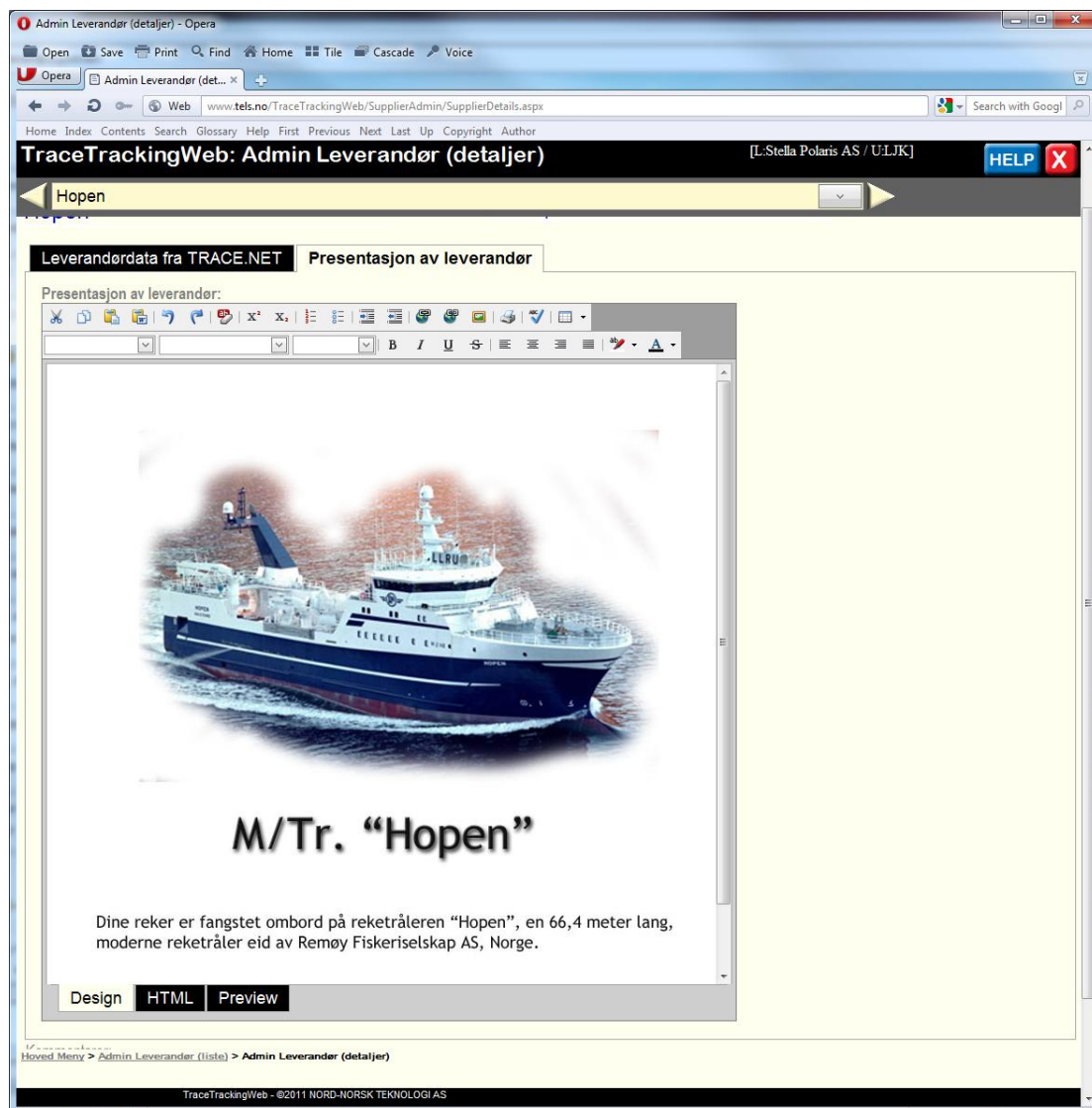
I TraceTrackingWeb er det mulig å lage en "plakat" for hver leverandør som viser data man ønsker å eksponere til konsumenten.

For å åpne detaljert info om den enkelte leverandør klikker man på en rad i gridview. Da presenteres dette skjermbildet.



Dette skjermbildet består av 2 arkfaner. Vi ser her "Leverandørdata fra TRACE.NET". Den viser informasjon fra Trace.Net som ble importert over vha TraceWeb.

Ideen er at man med utgangspunkt i disse opplysninger kan lage en "plakat" med informasjon som skal presentere ut til sluttkunden når de foretar et sporingssøk.



Her vises den informasjon som ligger under arkfanen "Presentasjon av leverandør". Her finner man et redigeringsvindu som har samme funksjonalitet som omtalt i kap. 4. Administrasjon av fabrikk. I dette eksempelet har vi lagt inn et bilde av en reketråler og lagt inn en tekst under.

Nederst i skjermbildet finner du et kommentarfelt til internt bruk. Denne eksponeres ikke ut på springweben.



Når man er ferdig med å redigere informasjon klikker man på . Data blir da lagret.

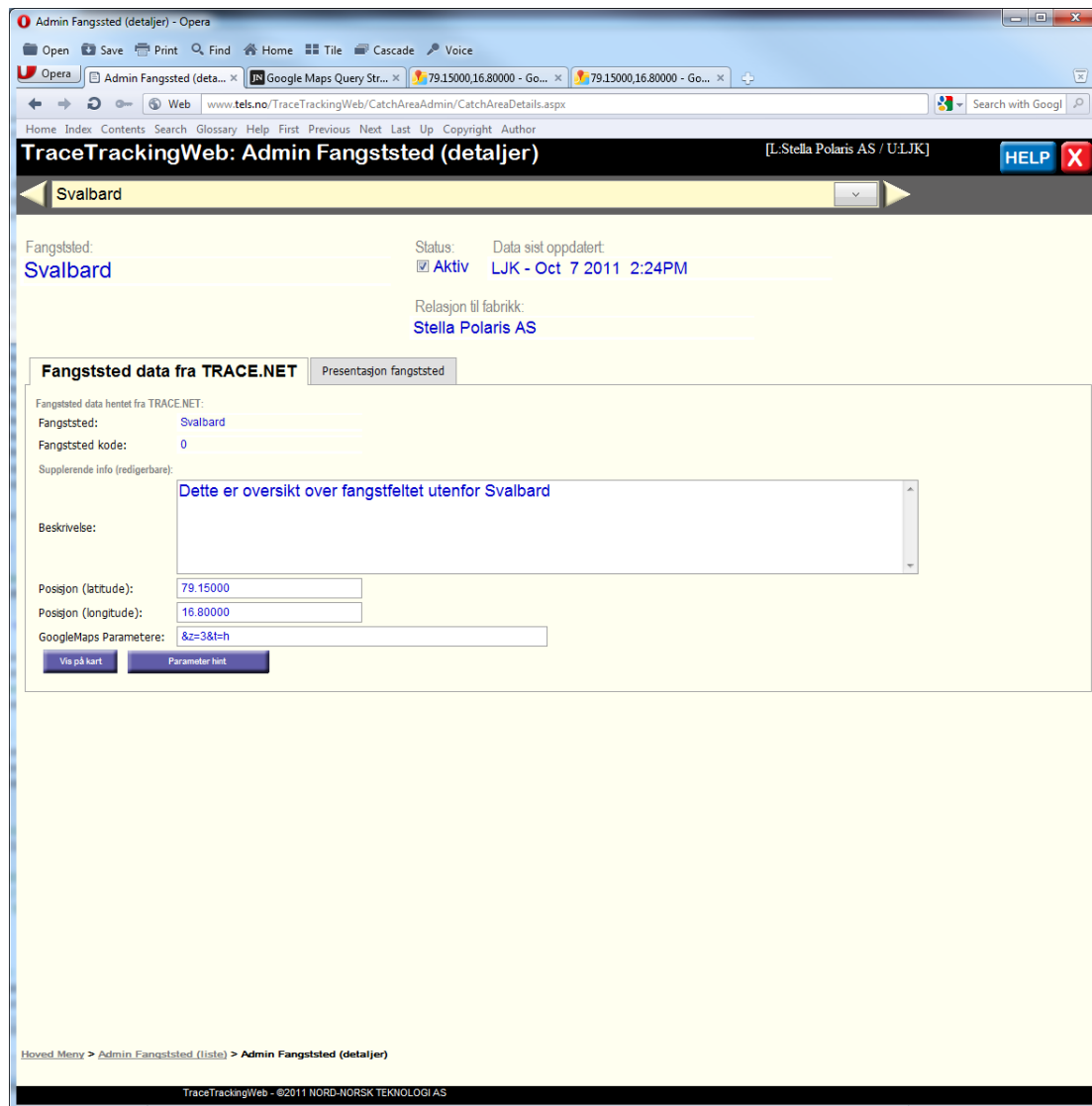
2.2.6 Admin fangststed



Area	Area Code	Longitude	Latitude	Beskrivelse
81*	0			
Flemish Cap	0	17.99290	69.22999	Testings
Grand Bank	0	00.00000	00.00000	Testing 2
Gåsbanken	0			
Hinlopen	0			
Hopen	0	00.00000	00.00000	ssss
Isfjorden	0	00.00000	00.00000	
Kongsfjorden	0			
Svalbard	0	00.00000	00.00000	sss

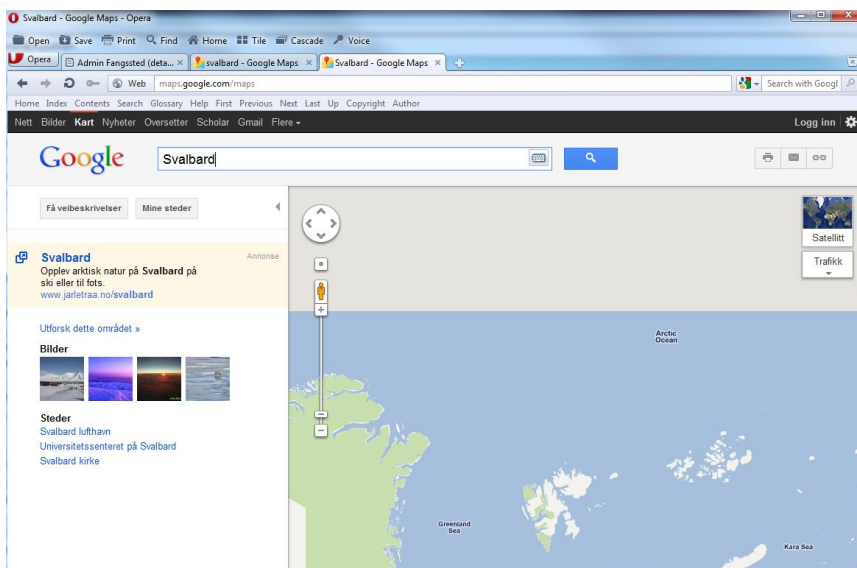
I dette skjermbildet vises en oversikt over alle fangststeder som er definert i Trace.Net og som er importert gjennom eksportrutinen i TraceWeb. Det er ikke mulig å legge til nye fangststeder i TraceTrackingWeb. Det må utføres i Trace.Net.


Ved å klikke på en rad med fangststed i gridview får man opp et detaljbilde.

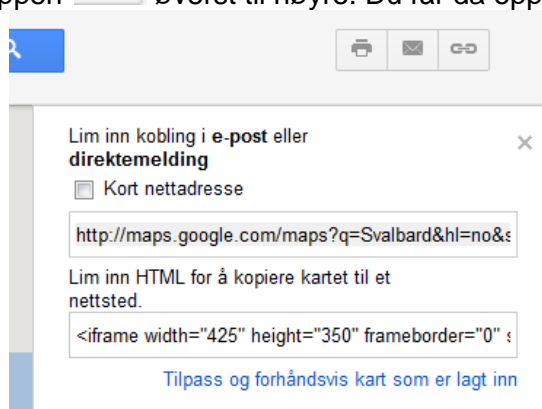


Her er vist data fra fangsstedet "Svalbard". Skjermbildet har 2 "arkfaner". Ovenfor vises "Fangststed data fra TRACE.NET".

Her vises importerte data fra Trace.Net. I tillegg kan du angi en beskrivelse til internt bruk. Det er laget felter for å angi koordinater til fangsstedet og googlemaps parametere (disse kan brukes til å angi zoom og detaljgrad). Dersom du kjenner koordinatene kan man oppgi disse og klikke på **Vis på kart**. Du får da presentert et kart vha Google maps på de angitte koordinatene. Dersom du ikke kjenner koordinatene kan du uansett klikke på **Vis på kart** og bruke Googles søketjeneste til å finne en posisjon f.eks. Svalbard.



Du kan tilpasse kartet som du vil i Google maps og deretter kopiere linken til dette stedet ved hjelp av knappen  øverst til høyre. Du får da opp dialogboksen



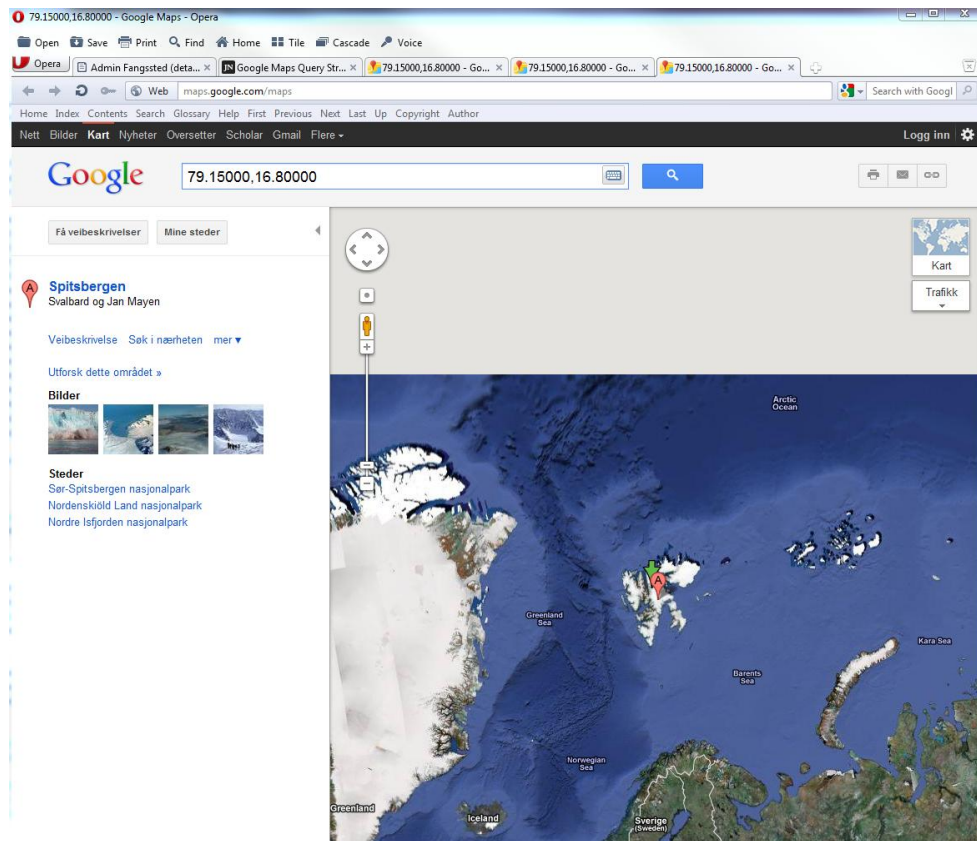
Kopier lenken og bruk denne når du skal redigere informasjon om fangststedet i arkfanen "Presentasjon av fangststedet".

Ved å klikke på knappen  åpnes et nettsted på adressen <http://querystring.org/google-maps-query-string-parameters/>. Her finner du tips om hvordan definere parametere som du kan legge inn i feltet GoogleMaps Parametere.

Hvis man f.eks. bruker parametere &z=3&t=h sammen med koordinater som her:

Posisjon (latitude):	<input type="text" value="79.15000"/>
Posisjon (longitude):	<input type="text" value="16.80000"/>
GoogleMaps Parametere:	<input type="text" value="&z=3&t=h"/>
<input type="button" value="Vis på kart"/>	<input type="button" value="Parameter hint"/>

Så vises kart over Svalbard basert på koordinater med zoom =3 og type = h (hybrid map+satellite) som da gir:



Du kan administrere hvordan fangststedet skal presenteres for sluttbrukeren på denne måten ved å åpne arkfanen "Presentasjon fangststed":

Admin Fangststed (detaljer) - Opera

Open Save Print Find Home Tile Cascade Voice

Opera Admin Fangststed (deta... Google Maps Query Str...

Web www.tels.no/TraceTrackingWeb/CatchAreaAdmin/CatchAreaDetails.aspx Search with Google

Home Index Contents Search Glossary Help First Previous Next Last Up Copyright Author

TraceTrackingWeb: Admin Fangststed (detaljer) [L:Stella Polaris AS / U:LJK] **HELP** **X**

Svalbard

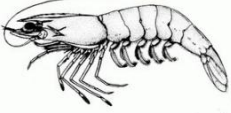

Fangststed: **Svalbard** Status: Aktiv Data sist oppdatert: LJK - Oct 7 2011 2:24PM Relasjon til fabrikk: Stella Polaris AS

Fangststed data fra TRACE.NET Presentasjon fangststed

Presentasjon av fangststed:

Dine reker er fisket ved Svalbard. Fisket etter reker i Norge er konsesjonsbelagt, og totalt tillatt fangstvolum er i dag 50 000 tonn reker.

Det norske fangstsystemet er miljøsertifisert via bl.a KRAV og Friend of the Sea. Det jobbes også med MSC godkjenning.

Se fangststed på kart [her](#)

Design HTML Preview

Hoved Meny > Admin Fangststed (liste) > Admin Fangststed (detaljer)

TraceTrackingWeb - ©2011 NORD-NORSK TEKNOLOGI AS

Her har vi lagt inn et par bilder sammen med tekst. Nederst har vi lagt inn en lenke til Google Maps som presenterer et kart over fangststedet på Svalbard.

2.2.7 Admin Produkt Type



TraceTrackingWeb: Produkttype (liste) [L:Stella Polaris AS / U:LJK] HELP X

Page 1 of 17 (335 items) [1] 2 3 4 5 6 7 ... 15 16 17 > [A]

Produkt Beskrivelse	Produkt kode	Produkt vekt	Palletype	Variant Størrelse	Variant EAN	Data endret Trace.Net
-	-	0,00	-	-	-	01.04.2007 16:27:00
-	-	0,00	-	-	-	25.08.2008 09:07:00
-	-	0,00	-	-	-	05.10.2009 10:55:00
-	-	0,00	-	-	-	28.06.2010 14:21:00
3663 GREEN KING 20X1LB	366301	9,08	US CHEP	250-350/LB	07033221101372	21.08.2008 09:15:00
ABBA CHILI & LIME	ABB001	2,00	EURO	100-200/lb	07311177007826	30.08.2007 10:25:00
ABBA LEMON & PEPPER	ABB003	2,00	EURO	100-200/lb	07311177007840	30.08.2007 10:26:00
ABBA RED CURRY	ABB002	2,00	EURO	100-200/lb	07311177007833	30.08.2007 10:26:00
AKSAMAR FOODS 4X2,5 250-350	AKS001	10,00	EURO	250-350/LB	07033221101600	06.11.2008 14:04:00
AQUA BLUE 1X12KG 250-350/LB	AQU006	12,00	US-ENGANGS	250-350/LB	07033221101839	24.11.2009 11:43:00
AQUA BLUE 4X2,5KG 100-200/lb	AQU001	10,00	US-ENGANGS	100-200/LB	07033221100016	24.11.2009 11:44:00
AQUA BLUE 4X2,5KG 150-250/lb	AQU002	10,00	US-ENGANGS	150-250/LB	07033221100023	24.11.2009 11:44:00
AQUA BLUE 4X2,5KG 250-350/LB	AQU003	10,00	US-ENGANGS	250-350/LB	07033221100030	24.11.2009 11:44:00
AQUA BLUE 4X2,5KG 350-500/LB	AQU004	10,00	US-ENGANGS	350-500/LB	07033221100047	24.11.2009 11:45:00
AQUA BLUE 5X2KG 150-250/LB	AQU005	10,00	US-ENGANGS	150-250/LB	07033221100054	24.11.2009 11:45:00
ARVO KOKKONEN 30x300G 100-200/	ARV002	9,00	EUROPALLE	100-200/LB	07033221101969	02.07.2010 09:01:00
ARVO KOKKONEN 30x300G 275-400/	ARV003	9,00	EUROPALLE	275-400/LB	07033221101976	02.07.2010 09:01:00
ARVO KOKKONEN 4x2,5 150-250	ARV001	10,00	EURO	150-250/lb	07033221101617	18.01.2010 14:20:00
BD-FISK 14X700G 250-350/LB	BDF001	9,80	ENGANGSPL EURO	250-350/LB	07033221100061	06.11.2008 14:05:00
BD-FISK 20X400G 250-350/lb	BD001	8,00	ENGANGSPL	250-350/lb	07033222001770	06.11.2008 14:05:00

Her vises en oversikt over alle ferdigvaretypene fra Stella Polaris som er importert fra Trace.Net ved hjelp av TraceWeb. Det er ikke mulig å legge til nye ferdigvaretyper i TraceTrackingWeb. Det må utføres i Trace.Net.

Legg merke til kolonnen helt til høyre som viser tidspunktet når ferdigvaretypen sist var endret i Trace.Net.

Når man klikker på en FV-type så åpnes et skjermbilde som viser detaljert info om denne typen.

TraceTrackingWeb: Produkttype (detaljer) [L:Stella Polaris AS / ULJK] **HELP** **X**

ST/SV/ST 4X2,5KG 250-350

Produkt beskrivelse: **ST/SV/ST 4X2,5KG 250-350** Status: Aktiv Data sist oppdatert: LJK - Mar 25 2011 2:32PM

Relasjon til fabrikk: **Stella Polaris AS**

Produkt type data fra TRACE.NET Presentasjon Produkttype

Produkt type data importert fra TRACE.NET:

Produkt beskrivelse:	ST/SV/ST 4X2,5KG 250-350
Produkt kode:	SSS004
Produkt vekt:	10.00
Antall pr palle:	64
Beskrivelse:	ST/SV/ST 4X2,5KG 250-350
Data sist endret i TELS.NET:	02.07.2009 09:51:00
Variant tittel:	ST/SV/ST 4X2,5KG 250-350/LB
Variant brukes fra dato:	
Variant Brutto vekt:	2500G
Variant Glassering%:	8-12%
Variant posetype:	STELLA-POSE (LYS BLA)
Variant poselabel:	
Variant eske label:	
Variant modifisert dato:	
Variant størrelse:	250-350/LB
Variant bag labeling:	ETIKETT ST/SV/ST
Variant holdbarhet:	18
Variant EAN:	07033221101044
Variant WeighingInWeight:	
Variant gj.snitt størrelse:	280-330/LB
Variant Box:	215MM SP
Variant label on Box:	ETIKETT ST/SV/ST
Variant palletvøe:	ENGANGS EURO

Variant mengde på palle: 8x8=64

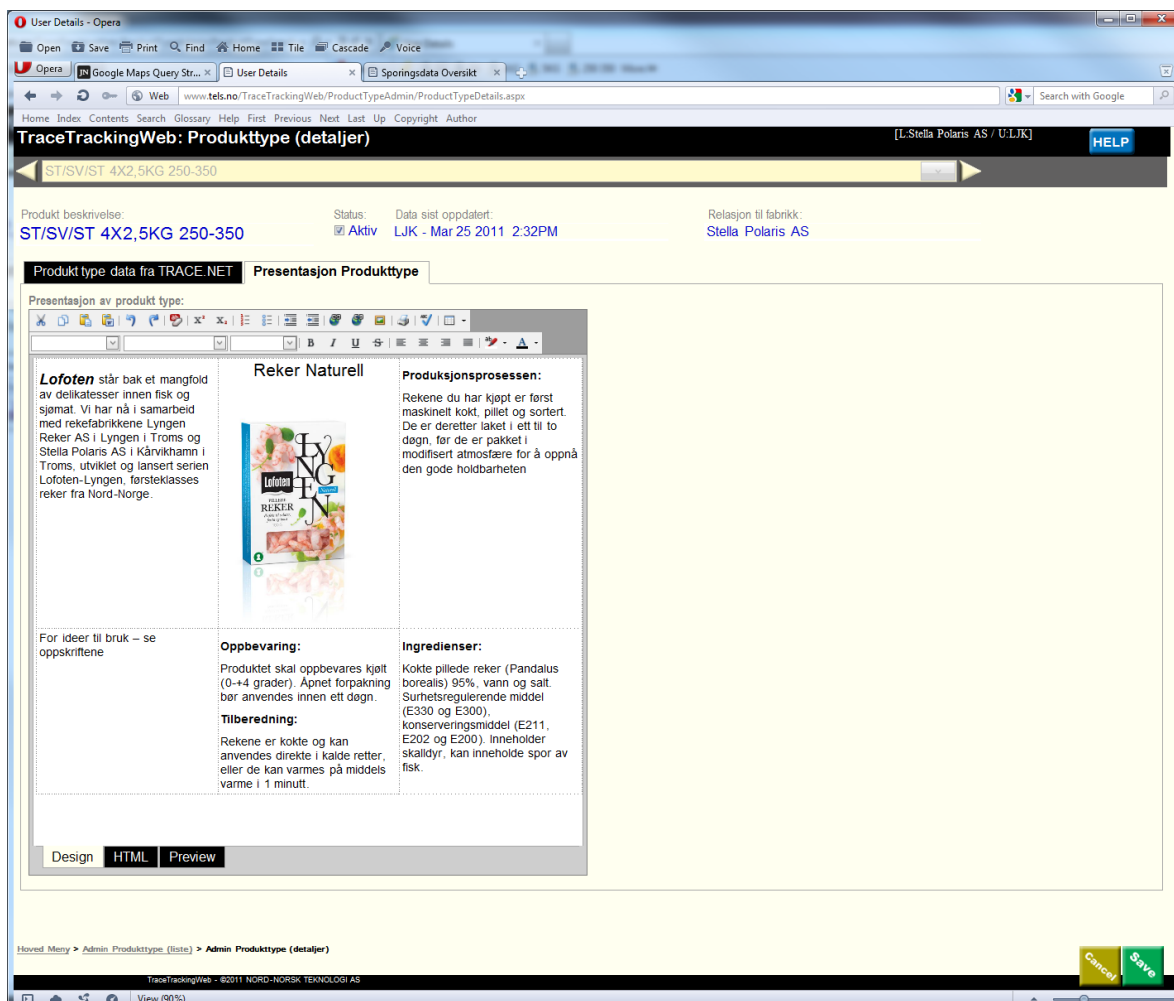
Glasserings% (min):	8.00
Glasserings% (maks):	12.00
Antall hele (min):	250
Antall hele (maks):	330
Deler% (min):	0.00
Deler% (maks):	5.00
EMF (min):	0
EMF(maks):	5
Label nummer:	

Kommentar:

I arkfanen "produkt type data fra TRACE.NET" vises alle opplysninger som er importert fra Trace.Net hos Stella Polaris på en valgt FV-Type. I dette eksempelet er det vist info om produktet ST/SV/ST 4X2,5KG 250-350.

Nederst er det et kommentarfelt til internt bruk.

Med utgangspunkt i disse opplysninger kan man lage en presentasjon av FV-Typen slik man ønsker at den skal vises til konsumentene som sporer etter data basert på et oppgitt Lot-nr.



Her vises hvordan redigering av "offisiell" informasjon om varetypen ST/SV/ST 4X2,5KG 250-350 (merk at dette er et fiktivt eksempel).

I dette eksemplet har vi laget en presentasjon bestående av tekst i kombinasjon med bildet. Denne er organisert i en tabell med 6 celler for å kunne komponere tekst sammen med et bilde.

Ideen er at når sluttbrukeren (konsumenten) oppgir et Lotnr (f.eks. T 001 2 1 07 09 13 00) i sporingvinduet, så finner systemet at det er produsert en palle med ferdigvare hos Stella Polaris på et gitt tidspunkt og på en gitt pakkelinje. På basis av dette finner systemet ut hvilken FV-type som ble produsert på pallen og kan dermed presentere info om den aktuelle FV-typen (ST/SV/ST 4X2,5KG 250-350) med den informasjon som er vist i bildet ovenfor.

2.2.8 Admin oppskrifter



Admin Oppskrifter - Opera

Opera | Admin Oppskrifter | Spøringsdata Oversikt

www.tels.no/TraceTrackingWeb/RecipesAdmin/RecipesDetails.aspx

Home Index Contents Search Glossary Help First Previous Next Last Up Copyright Author

TraceTrackingWeb: Administrasjon av oppskrifter [L:Stella Polaris AS / U:LJK] **HELP** **X**

Presentasjon av oppskrifter:

Tips om tilberedning

Reker kan brukes til mange forskjellige typer mat. De passer utmerket i kalde og varme retter som for eksempel salater, pasta, wokblandinger, fiskesupper, som pålegg og som litt ekstra luksus på andre matretter. Her skal vi gi deg noen enkle tips for hvordan rekene blir best.

Oppstilling

Rekene tiner best i kjøleskapet, men det er ingen problem å tine rekene i romtemperatur. Har du dårlig tid; spre dem utover en tallerken og rekene er tint på ca. en time. I kjøleskapet behøver rekene noe mer tid, ca. 8-10 timer.

Oppvarming

Kokte rensede reker trenger kun oppvarming og skal IKKE kokes eller stekes. Det beste er å lage ferdig de andre ingrediensene i retten og tilsett rekene til slutt. Ta panne eller kasserolle av plata og la rekene varmes noen få minutter.

Reker passer til alt.

Salater, wokblandinger, til smørbrød, til pasta, i saus og som garnityr til både fisk og kylling

Oppskrifter (klikk på lenkene)

- [Reke-wraps](#)
- Reke-nachos
- Reke-Quesedilla
- Reke-Paella
- Reke-Sushi Nigiri
- Reke-Sushi Maki
- Rekesuppe med kokos og koriander
- Reker i Yoghurt på Nanbrød
- Pasta Carbonara
- Smaksrik rekesuppe
- Minipai
- Avokado og rekesalat
- Toast skagen

Design HTML Preview

Data sist oppdatert: LJK - Mar 28 2011 12:48PM

Hoved Meny > Admin Oppskrifter (detaljer)

TraceTrackingWeb - ©2011 NORD-NORSK TEKNOLOGI AS

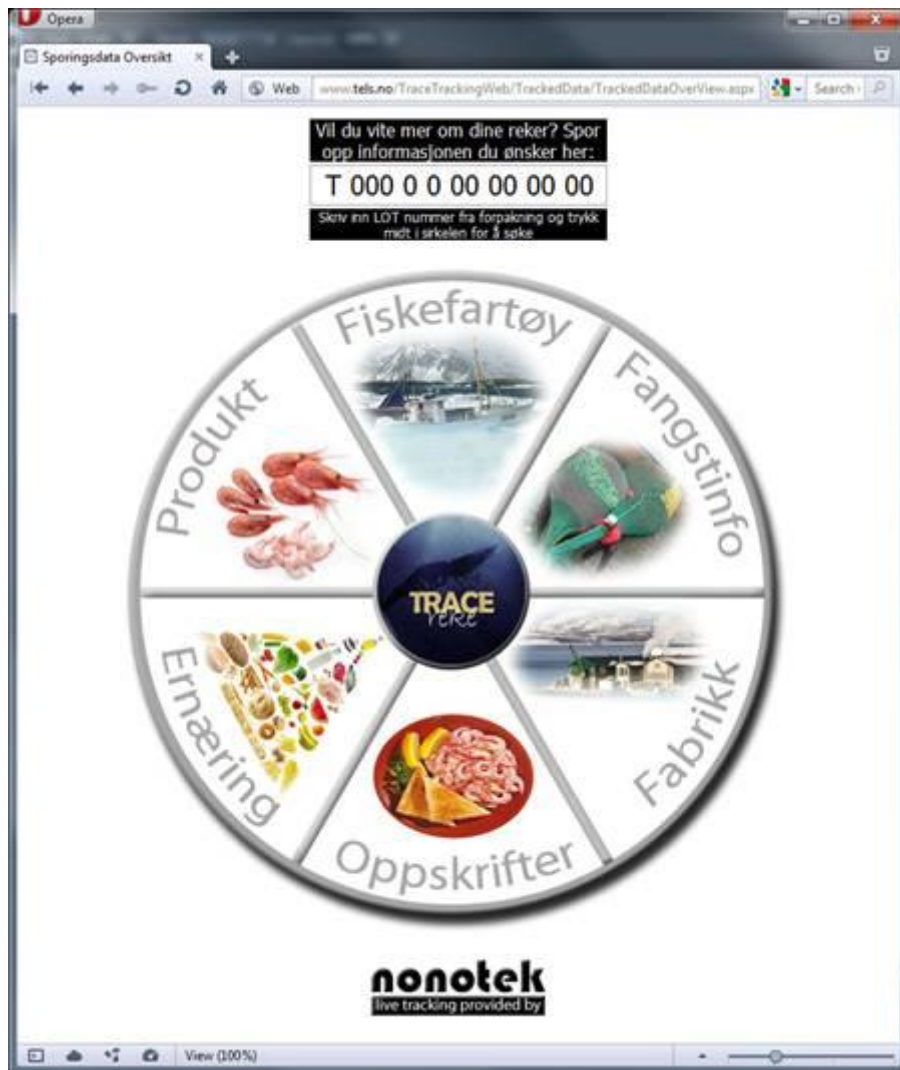
I dette skjermbilde kan du definere en samleside med generell info om oppskrifter omkring rekemat. Fra denne siden kan man legge inn lenker til eksterne sider der det ligger eksempler på konkrete oppskrifter. Man kan f.eks. ha lenker til Youtube videoer etc.

2.2.9 Admin Ernæring



Tilsvarende som for oppskrifter kan du redigere en standard informasjon om ernæringsinfo. I dette eksempelet har vi lagt inn en standard tekst med en lenke til ekstern side.

2.2.10 Vis sporingsdata



Sporingsvinduet er sluttbrukerens inngangsportale til systemet. Ved hjelp av et LOT nummer påtrykket forpakningen kan han søke fram informasjon om det produktet han har kjøpt og også få tips om bruk og ernæring.

Sporingsvinduet kan åpnes inne fra administrasjonsprogrammet med knappen nevnt øverst, eller sluttbrukeren kan bruke lenken:

<http://www.tels.no/TraceTrackingWeb/TrackedData/TrackedDataOverView.aspx>

I dag ligger denne webløsningen installert på en server hos Nonotek på Finnsnes. Den er åpen for testing og kan kjøres i en vanlig nettleser av type Internet Explorer, Opera etc. Når løsningen rulles ut vil nettadressen til søkesiden bestemmes av rekeprodusenten, og typisk være en domeneadresse eid av en rekeprodusent. Typisk vil man få aksess til søkesiden gjennom nettadresse på forpakning og/eller lenke på produsentens hjemmeside. Merk at det ligger begrenset mengde med data i databasen, kun for testformål. Følgende LOT nummer kan brukes som et fungerende eksempel:

T0012107091300

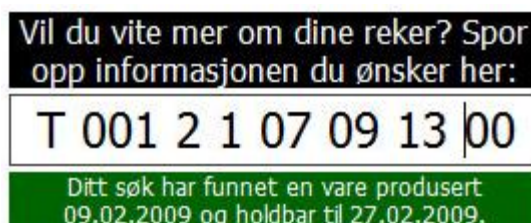
LOT nummer er spesifisert av fabrikkene, og skal tolkes på følgende vis:

Frysenr	Linje	Dag i uken	Uke i året	År	Timer	Minutt
T001	2	1	07	09	13	00

Det er disse dataene som er grunnlag for skjermbildene vist her. Når man taster inn LOT nummeret trykker man ENTER eller klikker på sirkelen midt i sporingbildet. Følgende resultat vil da presenteres under LOT nummeret.



Dersom søket ga dette resultatet, har man enten skrevet feil LOT nummer, eller det finnes ikke overførte data om dette LOT nummer.



Dersom data ble funnet, får man da samtidig informasjon om produktets produksjonsdato og holdbarhetsdato. Man kan nå klikke på forskjellige kakene i sirkelen og får da opp et vindu med detaljert informasjon om følgende:

Produktinformasjon



Produktinfo

Lofoten står bak et mangfold av delikateser innen fisk og sjemat. Vi har nå i samarbeid med rekerfabrikkene Lyngen Reker AS i Lyngen i Troms og Steila Polaris AS i Kårvikhamn i Troms, utviklet og lansert serien Lofoten-Lyngen, ferdigpakkes reker fra Nord-Norge.

Reker Naturell



Produksjonsprosessen:
Rekene du har kjøpt er først maskinelt kokt, pakket og sortert. De er deretter løst i ett til to døgn, før de er pakket i modifisert atmosfære for å oppnå den gode holdbarheten.

For ideer til bruk – se oppskriftene

Oppbevaring:
Produktet skal oppbevares kjølt (0–4 grader). Agnet forpakning bør anvendes innen ett døgn.

Tilberedning:
Rekene er kokte og kan anvendes direkte i kalde retter, eller de kan varmes på middels varme i 1 minutt.

Ingredienser:
Kokte pilede reker (Fandanus borealis) 95%, vann og salt. Surhetsregulerende middel (E330 og E300), konserveringsmiddel (E211, E202 og E200). Inneholder skallfett, kan inneholde spor av fisk.


LOT NR: T 001 2 1 07 09 13 00

Fiskefartøy



Fiskefartøy

Page 1 of 1



M/Tr. "Hopen"

Disse reker er fangstet ombord på rekertråleren "Hopen", en 66,4 meter lang, moderne rekertråler eid av Rømyr Fiskeriselskap AS, Norge.

LOT NR: T 001 2 1 07 09 13 00

Fangstinformasjon



FangstInfo

Der reiser for Fangstinfo Svalbard og in Fangstinfo 02.09.2008 til 04.10.2008

Der reiser er fisket ved Svalbard. Fisket etter reker i Norge er konesprodukt, og totalt tilutt fangstvolum er i dag 50 000 tonn reker.

Det norske fangstsystemet er miljøsertifisert via B.L.A. KRAV og Friend of the Sea. Det jobbes også med MSC godkjenning.

Se fangsted på kart [her](#)

LOT NR: T 001 2 1 07 09 13 00

Fabrikk



Fabrikk

Stella Polaris AS

Rekene du har kjøpt er produsert i Stella Polaris fabrikk i Kårvikhamn i Troms fylke.

Stella Polaris AS ble etablert som et konsernprodusert fiskebruk i 1968. I 1986 tok vi beslutningen om å satse utelukkende på rekeproduksjon.

Stella Polaris fabrikk er en av verdens mest moderne rekefabrikker, og produserer årlig over 5 000 ferdig pillede reker.

Selskapet utfører en omfattende egenkontroll for å sikre kvaliteten på de rekene vi produserer. Dette kvalitetssystemet revideres årlig av det norske vestlås i henhold til BRC regelverket.

Kikk [her](#) for å se oss på kartet.

For mer informasjon kan du sjekke våre hjemmesider: www.stellapolaris.no

Ta [kontakt](#) med oss for mer informasjon

LOT NR: T 001 2 1 07 09 13 00

Oppskrifter



Oppskrifter Page 1 of 1

Tips om tilberedning
Reker kan brukes til mange forskjellige typer mat. De passer utmerket i kalde og varme retter som for eksempel salater, pasta, wokkblendinger, fiske supper, som pålegg og som til ekstra kuller på andre retter. Her skal vi gi deg noen enkle tips for hvordan rekerne skal best.

Oppbeiring
Rekerne lner best i kjøleskapet, men det er ingen problem å lne rekerne i romtemperatur. Har du dårlig tid, oppbeir dem ubovet en tallerken og rekerne er ferdig på ca. én time. I kjøleskapet behøver rekerne noe mer tid, ca. 6-10 timer.

Oppvarming
Kulde rensede reker trenger kun oppvarming og skal IKKE kokes eller stekes. Det beror på å lage ferdig de andre ingrediensene i retten og la det rekerne bli stekt. Ta panne eller kasserolle av platen og la rekerne varmes noen få minutter.

Reker passer til alt.
Salater, wokkblendinger, til smørbrød, til pasta, i sauser og som garnstør til både fisk og kylling.

Oppskrifter (klikk på lenkene)

- [Reker-sopp](#)
- [Reker-tacos](#)
- [Reker-Quessedilla](#)
- [Reker-Parilla](#)
- [Reker-Sushi Night](#)
- [Reker-Sushi Maki](#)
- [Reker-suppe med kokos og kortender](#)
- [Reker i Yoghurt på Nærbred](#)
- [Pasta Carbonara](#)
- [Smakrik rekesuppe](#)
- [Miso](#)
- [Avokado og rekesalat](#)
- [Tostet skagen](#)

LOT NR: T 001 2 1 07 09 13 00

Ernæring



Ernæring Page 1 of 1

Ernæring
De ferdig rensede rekerne fra Stella Protein har best naturlige ingredienser: reker og salt, og er et svært sunt ernæringsmiddel.

Reker er et meget næringsrikt, og protein rikt matvare som utgjør ca. 70 % av de totale fettene i reker. Ved å spise ca. 100 g reker vil du ha dekket behovet for et a. omega-3 og et lite mer av fett protein som kroppen kan bruke seg på.

Reker er også et svært godt kildet til vitamin E (ca. 4 mg/100g). Vitamin E er en viktig antioxidant og viktig for utviklingen av vitamin A. I tillegg inneholder reker også mye kalsium (ca. 24 mg/100g). Kalsium er viktig for den vitale oppbyggingen av bein.

Næringsinnhold pr 100 g rensede reker

Energi	281 kJ / 66 kcal
Protein	15 g
Fett	0,7 g
Karbohydrater	0 g

Det har i mange år vært pågått jakt på om L-lysin og L-tyrosin er essensielle aminosyrer. Dette er ikke alltid de samme i alle organismer, og kroppen kan produsere dem fra maten vi spiser. Derfor er L-tyrosin og L-lysin ikke essensielle aminosyrer for mennesker. Som en del av en sunt kosthold er reker et ideelt kildet til disse aminosyrene. Mer informasjon om reker, kjøp og kjøperer kan finnes her: <http://www.trace.no>

LOT NR: T 001 2 1 07 09 13 00

Informasjonen i vinduene bak hver kake administreres av den enkelte fabrikk i administrasjons-programmet, som beskrevet lengre opp i dette dokumentet. Det som vises her er bare eksempler som vi har laget for demonstrasjonsformål. Det bør legges ned ressurser i å gjøre disse informasjonssidene tiltalende og informative. Det anbefales at hver

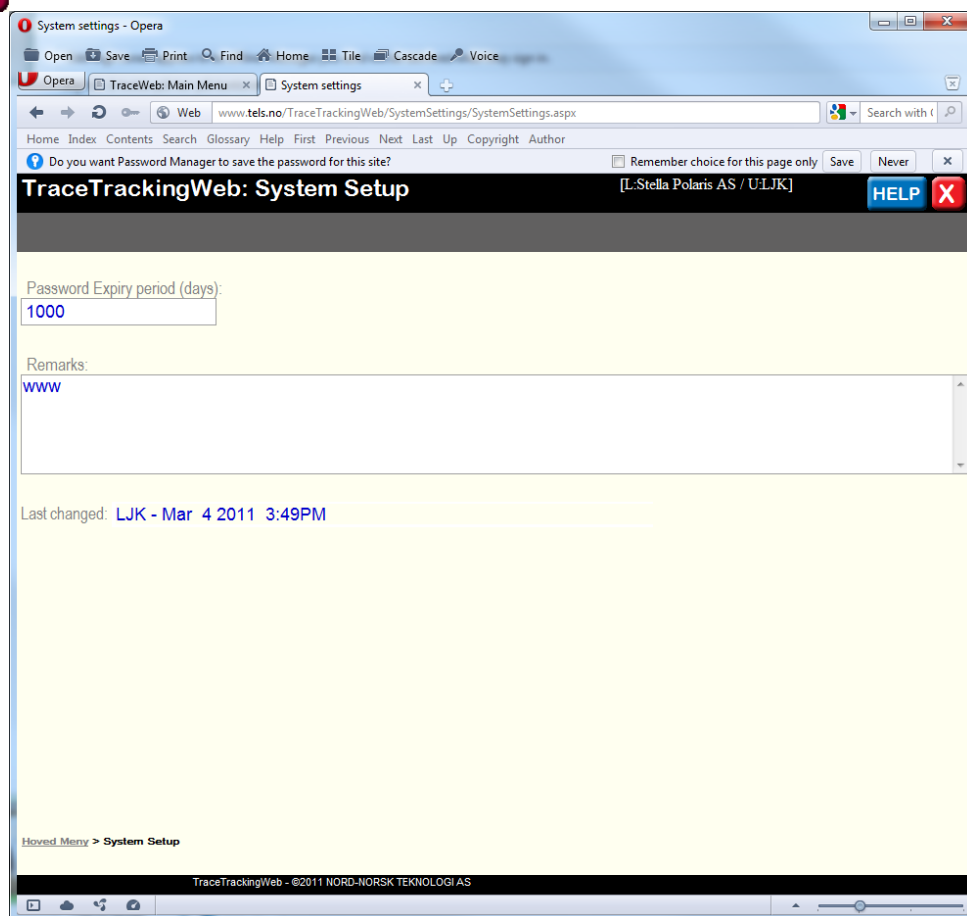


informasjonsside lages som en JPG bildefil som så settes inn ved hjelp av administrasjonsprogrammet. For informasjonssiden om fiskefartøy har vi brukt følgende format:

Filformat: JPG
 Bredder: 700 px
 Høyde: 750 px

Fordelen med å designe tekst og bilde sammen i en bildefil er at man har større kunstnerisk frihet til å få et utseende som er tiltalende. Man kan også skrive teksten inn i teksteditoren og så sette inn bilder i lag med teksten. Da er det kjappere å endre i ettertid, men det kunstneriske uttrykket blir vanskeligere å få til.

2.2.11 System Setup



Dette skjermbilde har foreløpig bare en funksjon i å oppgi varighet for passord.

2.2.12 Sporingsserver

Sporingsserveren som mottar sporingsdata fra fabrikkene (Trace.Net) benytter en web service tjeneste som er bygget inn i MSSql server 2005 til å lytte etter og motta data fra produsentene. Denne tjenesten fungerer automatisk og er satt opp slik:

```
/****** Object: Endpoint [TraceTracking_Receiver]      Script Date:
10/07/2011 14:46:47 *****/
CREATE ENDPOINT [TraceTracking_Receiver]
    AUTHORIZATION [sa]
    STATE=STARTED
    AS HTTP (PATH=N'/Receiver', PORTS = (CLEAR), AUTHENTICATION = (NTLM,
KERBEROS, INTEGRATED), SITE=N'192.168.199.20', CLEAR_PORT = 80,
COMPRESSION=DISABLED)
    FOR SOAP (
WEBMETHOD 'InsertUpdateData' (
NAME=N'[TraceTracking].[dbo].[sp_WebServiceInsertUpdate]'
, SCHEMA=STANDARD
, FORMAT=ALL_RESULTS), BATCHES=DISABLED,
WSDL=N'[master].[sys].[sp_http_generate_wsd_defaultcomplexorsimple]',
SESSIONS=DISABLED, SESSION_TIMEOUT=60, DATABASE=N'TraceTracking',
NAMESPACE=N'http://Trace-Tracking/Products', SCHEMA=STANDARD,
CHARACTER_SET=XML)
```

Sporingsløsningen installeres på samme server som kjører TraceTrackingWeb.

2.3 TraceWeb

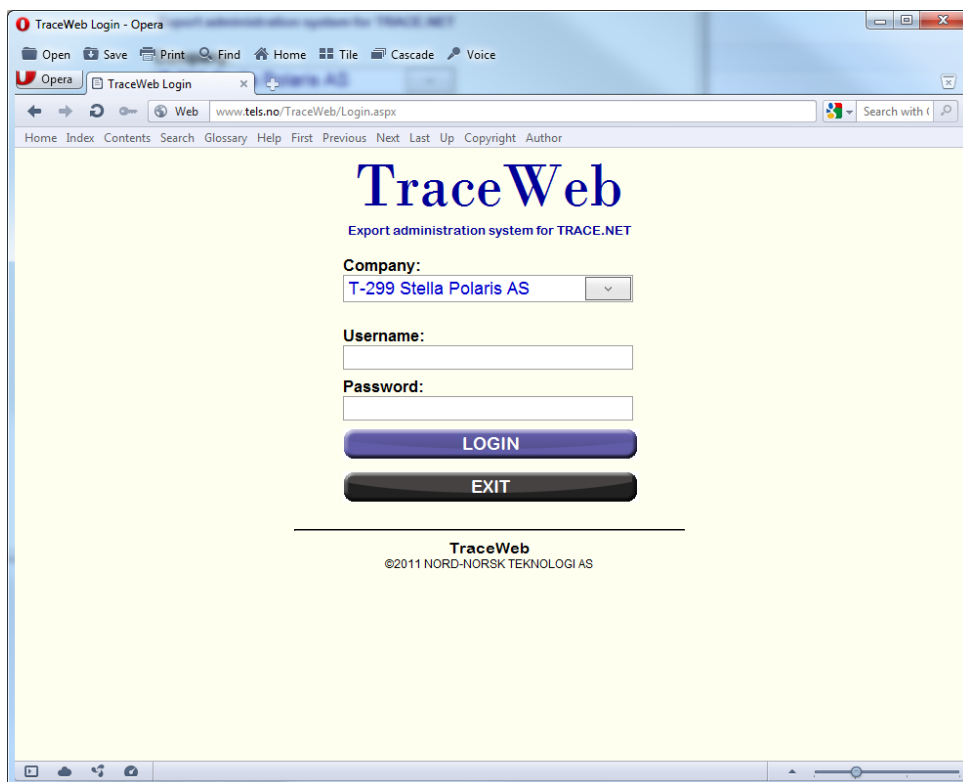
Her omtales funksjonalitet bak løsningen TraceWeb.

Dette er IIS baserte websider som benyttes til å administrere hvilke data som skal deles ut til sporingsserveren og når/hvor ofte denne delingen skal skje. "TraceWeb Windows Service" leser disse innstillingene og benytter de for å vite hvor og hvor ofte den skal overføre data.

Lyngen og Stella Polaris har installert denne løsningen i på egen webserver. Kun registrerte brukere kan logge seg på applikasjonen. Man bruker applikasjonen til å:

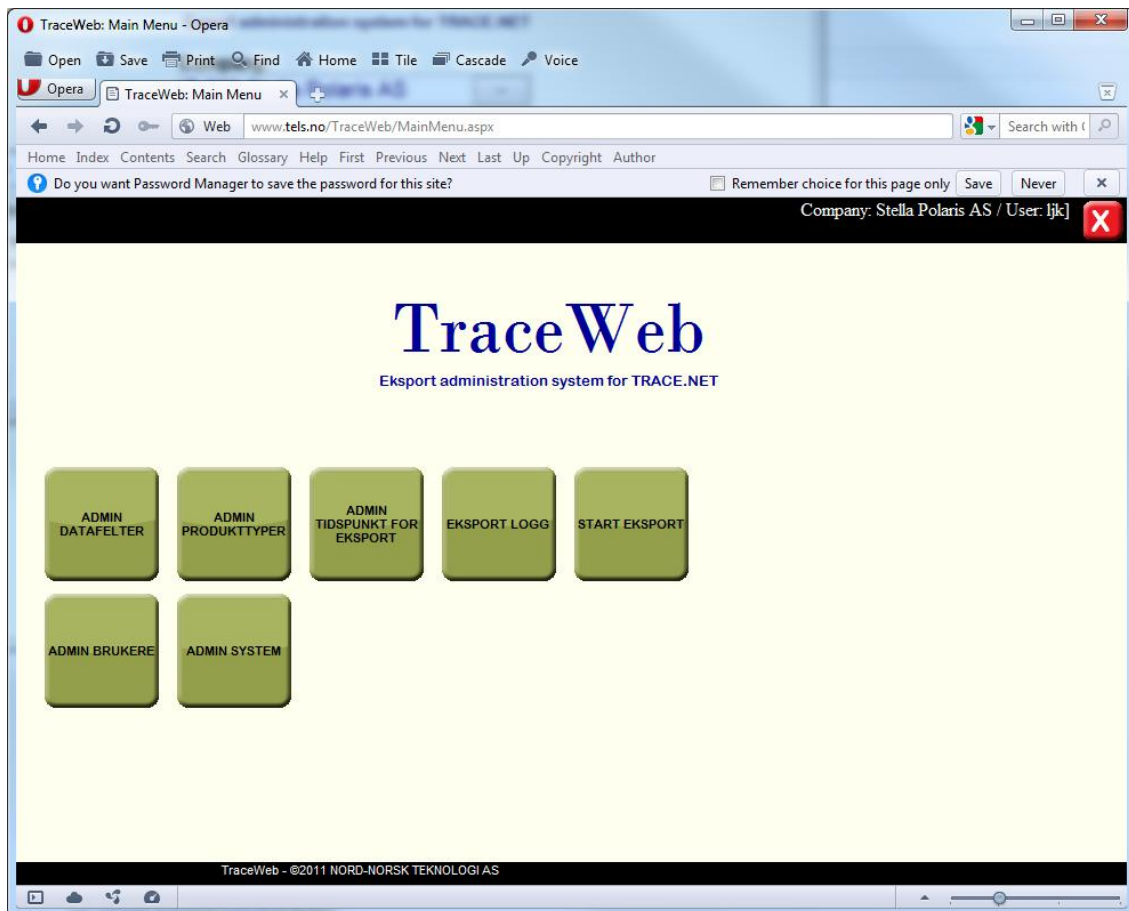
- Definere hvilke tabeller og datafelter (kolonner) i Trace.db som skal være tilgjengelig for eksport.
- Definere hvilke produkttyper (ferdigvare) som skal eksporteres.
- Definere regler for hvor ofte en eksport skal gjennomføre (dato fra, dato til og intervaller angitt i minutter).
- Det er også mulig å starte en eksport umiddelbart hvis ønskelig.
- Presentere en logg over eksporterte data.
- Administrasjon av system og systembrukere.

2.3.1 Login



Ved pålogging velger man selskap, f.eks. Stella Polaris AS. Man oppgir sitt personlige brukernavn og Passord og klikker på LOGG INN. En kan f.eks. bruke *ljk* som brukernavn og *ljk* som passord.

2.3.2 Hovedmeny



I hovedmenyen har man tilgang til alle funksjoner ved å klikke på de respektive knappene. Øverst til høyre vises info om hvem som er pålogget.

2.3.3 Admin datafelter for eksport

ADMIN DATAFELTER

Manage Export Data - Opera

www.tels.no/TraceWeb/Export/ManageExport.aspx

TraceWeb: Admin datafelter for eksport [L.Stella Polaris AS / Uåjk] HELP X

Page 1 of 5 (81 items) [1] 2 3 4 5 > All

X	Datafelt	Sist endret
<input type="checkbox"/>		
<input checked="" type="checkbox"/>	Fangststed	System - Mar 8 2011 12:00AM
<input checked="" type="checkbox"/>	Fangststed Kode	System - Mar 8 2011 12:00AM
<input checked="" type="checkbox"/>	Skipsnavn	System - Mar 8 2011 12:00AM
<input checked="" type="checkbox"/>	Rederi	System - Mar 8 2011 12:00AM
<input checked="" type="checkbox"/>	Adresse	System - Mar 8 2011 12:00AM
<input checked="" type="checkbox"/>	PostNr	System - Mar 8 2011 12:00AM
<input checked="" type="checkbox"/>	PostAdresse	System - Mar 8 2011 12:00AM
<input checked="" type="checkbox"/>	Kommune	System - Mar 8 2011 12:00AM
<input checked="" type="checkbox"/>	Kontonr	System - Mar 8 2011 12:00AM
<input checked="" type="checkbox"/>	Arb.giver nr	System - Mar 8 2011 12:00AM
<input checked="" type="checkbox"/>	Frysenr	System - Mar 8 2011 12:00AM
<input checked="" type="checkbox"/>	RegistreringsNr	System - Mar 8 2011 12:00AM
<input checked="" type="checkbox"/>	Kallesignal	System - Mar 8 2011 12:00AM
<input checked="" type="checkbox"/>	Skip størrelse	System - Mar 8 2011 12:00AM
<input checked="" type="checkbox"/>	IsFeetTonnage	System - Mar 8 2011 12:00AM
<input checked="" type="checkbox"/>	Lastekapasitet	System - Mar 8 2011 12:00AM

Page 1 of 5 (81 items) [1] 2 3 4 5 > All

Hoved Meny > Admin datafelter for eksport

TraceWeb - ©2011 NORD-NORSK TEKNOLOGI AS

Info fra Trace.Net: Tablename= trCatchArea, Datafield= AreaCode

I dette skjermbildet vises det en oversikt over et utvalg av tabeller med feltnavn i databasen trace.db. Det er denne databasen som benyttes av systemet Trace.Net. Tabellene er strukturert etter følgende systemdeler:

Fangst og mottak RV:

- Delleveranse
- Delleveranse palle
- Leveranse

Grunndata:

- Fangststed
- Leverandør
- Opprinnelsesland
- Produkt type
- Råmateriale type

Produksjon:

- Produksjon

I hver tabell er det listet opp aktuelle feltnavn som er relevant å kopiere data fra når TraceWeb skal eksportere data ut fra Trace.Net over til TraceTrackingWeb.

Du kan velge hvilke data som skal eksporteres ved å markere eller fjerne markering på hvert enkelt felt.

De felt som velges vil da presenteres som importerte data i TraceTrackingWeb, men kommer ikke til syne for konsumentene.

TraceWeb sørger for å knytte data fra fangst, leveranse, tinemodne, produksjon, ompakking, FV-paller uavhengig av hvilke markeringer som settes gjennom skjulte relasjoner gjennom tabellstrukturen i databasen fra råvare gjennom produksjon til ferdigvare.

2.3.4 Admin produkttyper for eksport



Her kan du definere et utvalg av hvilke produkttyper som skal eksporteres til RekePub systemet.
NB! Det er viktig at alle produkttyper som brukes ifm ompakking også tas med, ellers kan ikke systemet spore tilbake til råstoff fra ferdigvare med opprinnelse ompakking.

Page 1 of 17 (335 items) [1] 2 3 4 5 6 7 ... 15 16 17 [All]

X	ProductCode	Produktbeskrivelse	EAN	Sist endret
<input checked="" type="checkbox"/>	SSS004	ST/SV/ST 4X2,5KG 250-350	07033221101044	ljk - Mar 17 2011 12:21PM
<input checked="" type="checkbox"/>	OMP250-350	OMPAKKING KAR250-350	07033221100634	ljk - Mar 15 2011 1:24PM
<input checked="" type="checkbox"/>	HOS003	HOSIER LANE 5X2,0 KG 250-350	07033221100375	- Nov 8 2010 3:29PM
<input type="checkbox"/>	SAI002	SAINSBURY 16X300g 275-400/lb		
<input type="checkbox"/>	MAR009	MARTIN OLSSON KRAV 2X2KG	07033221102119	
<input type="checkbox"/>				
<input type="checkbox"/>	CUM003	CUMBRIAN 2X6KG UGL. 200-300/lb	07033221102102	
<input type="checkbox"/>	KVA002	KVALITETSFISK 4X2,5KG 100-200F	07033221101945	
<input type="checkbox"/>	CUM002	CUMBRIAN 2X6KG 500-900/lb	07033221102089	
<input type="checkbox"/>	SHD006	SVENSKA HAVS. 4X2,5KG 200-300	07033221102096	
<input type="checkbox"/>	TRIO09	TRIO TRADING 4X2,5KG 500-800 f	07033221101693	
<input type="checkbox"/>	XTRA001	X-TRA 8x500 G 500-800/LB	37340011320143	
<input type="checkbox"/>	EKO001	EKO PARTI 2X2,5KG 200-300/LB	07033221102072	
<input type="checkbox"/>	MAR008	MARTIN OLSSON 2X2KG150-250Film	00000021060847	
<input type="checkbox"/>	FIN003	FINDUS 2X2KG 250-350	07033221100238	
<input type="checkbox"/>	SSS120	ST/SV/ST 2X2,5KG 200-300/lb	07033221102065	

TraceWeb - ©2011 NORD-NORSK TEKNOLOGI AS

I dette skjermbildet vises en oversikt over alle ferdigvaretyper som er definert i Trace.Net. Av disse må man velge hvilke typer som skal tas med i eksporteringsrutinen over til TraceTrackingWeb. Man skal være klar over at mengden data som eksporteres er avhengig av hvor mange typer man velger.

Legg også merke til en annen viktig sak:

NB! Det er viktig at alle produkttyper som brukes i forbindelse med ompakking også tas med, ellers kan ikke systemet spore tilbake til råstoff fra ferdigvare med opprinnelse ompakking.

2.3.5 Admin tidspunkt for eksport

ADMIN
TIDSPUNKT FOR
EKSPORT

The screenshot shows the 'Export settings' page in an Opera browser. The page title is 'TraceWeb: Admin tidspunkt for eksport'. The interface includes several input fields and a text area:


- Dato periode start:** 25.01.2011
- Dato periode slutt:** 25.12.2011
- Klokkeslett (tt : mm):** 17:55
- Intervall (minutter):** 60
- Data sist modifisert i Trace.Net:** 16.03.2011 13:23:00
- Velg basisdato for neste eksport:** 07.10.2011
- Kommentar:** testing

At the bottom, it shows 'Data sist oppdatert: ljk - Mar 28 2011 1:24AM' and a footer with 'TraceWeb - ©2011 NORD-NORSK TEKNOLOGI AS'.

Dette skjermbildet brukes til å administrere når og hvor hyppig en eksporteringsjobb skal skje fra Trace.Net til TraceTrackingWeb ved hjelp av "TraceWeb Windows Service".

- Dato periode start/Dato periode slutt
Man kan definere et datointervall for når jobben skal gjelde. Kan brukes til f. eks. å kun tillate at dataoverføring skal skje i 2011 som i eksemplet her.
- Eksport på klokkeslett
Her oppgir man et klokkeslett og innenfor datointervallet over vil det hver dag på dette klokkeslettet bli overført data. Dette er viktig da dette er en typisk nattejobb man ønsker skal kjøre etter at dagens produksjon er ferdig. Det er jo ikke viktig å belaste servere og linjer med dette i sanntid da det uansett går mange dager før produktene kommer i salg i butikken.
- Eksport intervall
Her angir man hvor ofte dataoverføring skal skje, tid i minutter. Er man innenfor datointervallet over vil data bli overført f.eks. hvert 60'ende minutt.
- Data sist modifisert i Trace.Net
Her kan man se når det sist ble endret på data i Trace.Net.

- Velg basisdato for neste eksport

I utgangspunktet styrer systemet dette selv og bruker dato/tid + primærnøkler til å styre om data har blitt eksportert. Det kan av og til hende at man ønsker å gå tilbake i tid og få systemet til å eksportere eldre data. La oss si at man har lagt til noen ekstra produkter for eksport og ønsker derfor å resette eksporten så den starter tilbake i tid. Da kan man selv sette en dato her som f.eks. tar hensyn til når råstoff til de ønskede produkter ble registrert inn slik at man er sikker på å få med alle data. Merk at dette kan generere en stor og langvarig jobb dersom man går langt tilbake i tid. Når man angir en ny dato må man oppdatere systemet ved å klikke på 

Merk at i denne demoløsningen er ikke TraceWeb tilknyttet en produksjonsdatabase med oppdaterte live data. Data i demodatabasen er basert på en kopi fra Stella Polaris i høsten 2010. I en fullverdig løsning vil TraceWeb administrere live data fra Trace.Net ute hos den enkelte fabrikk.

2.3.6 Eksport Logg



pkExportTraceID	Export time	# Records Exported	Last Modified date
768	15.03.2011 15:49:18	125	01.10.2008 00:00:00
769	15.03.2011 15:51:15	139	01.10.2008 00:00:00
770	15.03.2011 16:58:00	600	01.10.2008 00:00:00
771	15.03.2011 18:36:08	10921	01.10.2008 00:00:00
772	15.03.2011 18:43:01	829	01.10.2008 00:00:00
773	15.03.2011 18:43:34	34	01.10.2008 00:00:00
774	15.03.2011 18:43:35	3	01.10.2008 00:00:00
775	15.03.2011 18:43:39	9	01.10.2008 00:00:00
776	15.03.2011 18:43:45	12	01.10.2008 00:00:00
777	15.03.2011 20:06:35	10677	01.10.2008 00:00:00

Dette skjermbildet viser en oversikt over alle eksporteringsjobber som er gjennomført. Den viser også en indikasjon om hvor mange datarecords som ble eksportert hver gang.

2.3.7 Start eksport



Ved å klikke på denne knappen startes en eksporteringsjobb manuelt.

2.3.8 Admin brukere



TraceWeb: Admin Brukere (liste) [L:Stella Polaris AS / U:ljk] HELP X

Ny

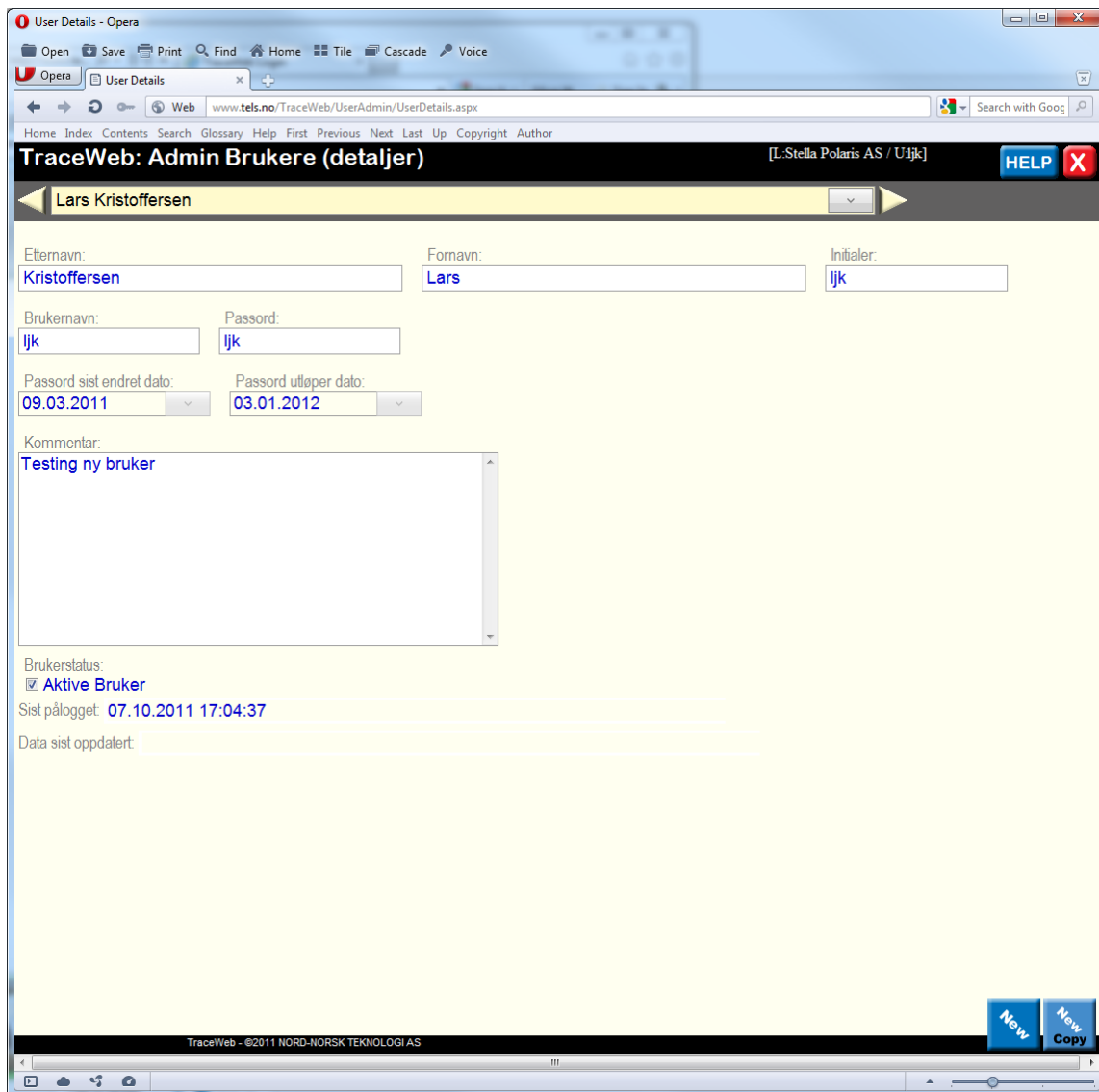
Page 1 of 1 (4 items) [1]

Navn	Brukernavn	Initialer	Passord utløper	Sist pålogget
Frank Chruickshank	fc	FC		
Antonsen Steinar	san	SAN		
Gaute Nilsen	gn	GN		
Lars Kristoffersen	ljk	ljk	03.01.2012	07.10.2011

Page 1 of 1 (4 items) [1]

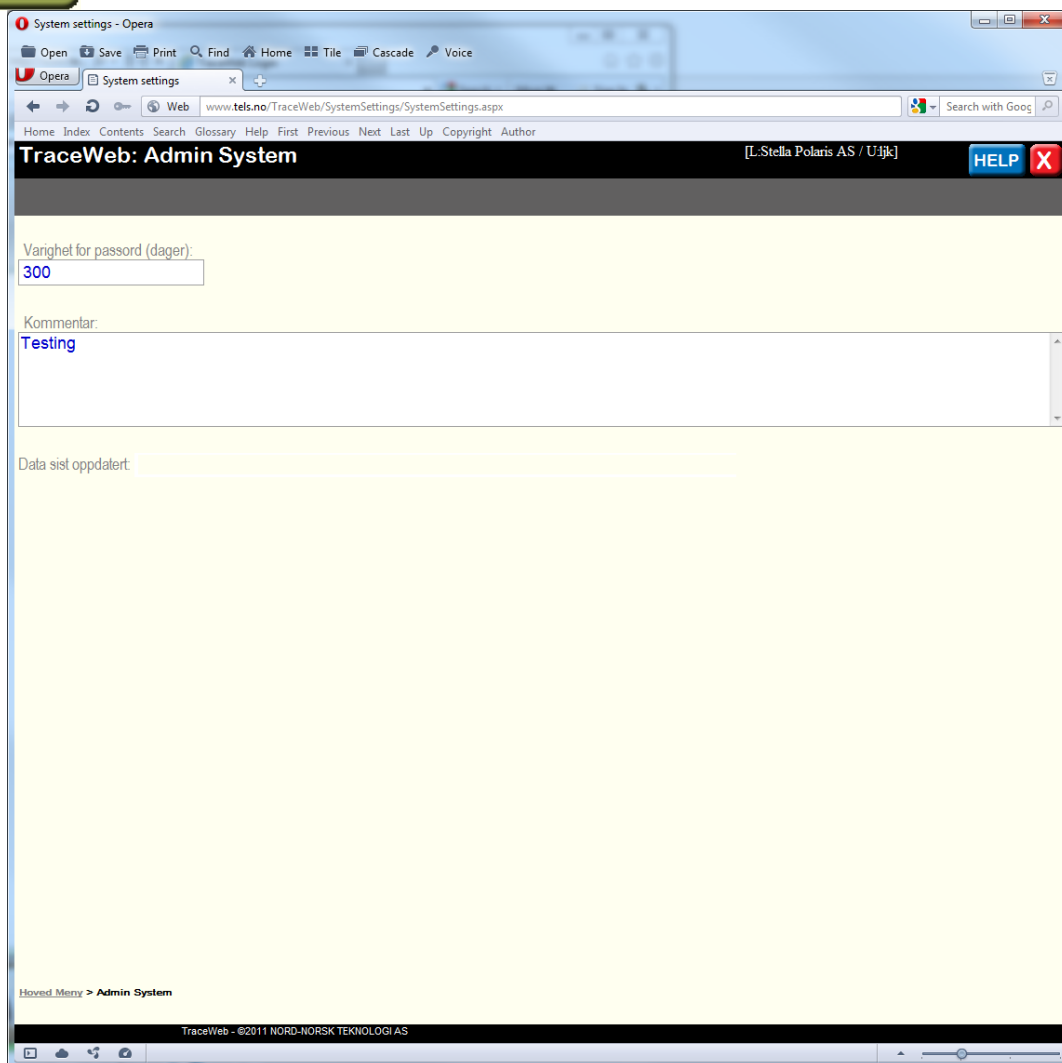
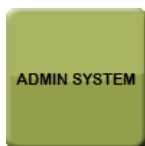
TraceWeb - ©2011 NORD-NORSK TEKNOLOGI AS

Her vises en oversikt over alle brukere som er registrert i TraceWeb (hos Stella Polaris).



I dette skjermbildet kan man legge til ny bruker eller endre på eksisterende bruker av systemet.

2.3.9 Admin System



I dette skjermbildet kan man fastsette hvor lenge et passord er gyldig for alle brukere av systemet inntil det må fornyes.

2.4 Web service på fabrikkens serverpark

Det installeres en egen windows service på fabrikkens serverpark. Denne administreres i fra webgrensesnittet i TraceWeb. Servicen har fått navn "TraceWeb Windows Service" og den er ansvarlig for periodisk å sende data over fra produsentens database til den sentrale sporingsdatabasen (TraceTrackingWeb sin database). Den kommuniserer ved hjelp av en webservice mot sporingsserveren.. Fabrikkene har selv gjennom TraceWeb full styring på hvilke data og for hvilke produkter det skal sendes data over til sporingsløsningen i TraceTrackingWeb.

2.5 Krav til servere

Krav til den sentrale sporingsserveren (server for TraceTrackingWeb):

- Webserver: Må kjøre Internet Information Server med Active Server Pages, i en eller annen relativt ny versjon.
- Database: Må ha en MS SQL database installert. Versjon 2005 er det vi bruker til utviklingen.
- SQL Web Service: Det må være tillatt å sette opp en slik Endpoint på SQL serveren. Den må være tilgjengelig ut på internett.

Krav til serveren hos bedriftene (server for TraceWeb):

- Webserver: Må kjøre Internet Information Server med Active Server Pages, i en eller annen relativt ny versjon.
- Database: Må ha en MS SQL database installert. Versjon 2005 er det vi bruker til utviklingen.

Det skal installeres en webservice. Denne må ha tilgang til internett og må kunne gis rettigheter nok til å kommunisere med webservice kall fra produsentene.

3 Nytteverdi og videre utvikling

Prosjektets nytteverdi for pilotbedriftene optimaliseres ved at bedriftene implementerer dette i full drift. Utviklingsfasen har resultert i en innovasjon som nå ligger klar. I vår case er etableringen av en ny produktkategori en viktig forutsetning for implementering av systemet. Pilotbedriftene vil i første omgang avvente hvordan markedsresponsen er for produktene som går under merket. Med respons mener vi omsetning og eventuell lønnsomhet. Med basis i fleksibiliteten i løsningen vil en tilpasning til andre produkter (for eksempel skallreker, frosne pillede reker, lakereker) være fullt mulig med små tilpasninger. Hvor finmasket sporingselementet (pose, eske, pall) skal være, bestemmes og velges helt og holdent av bedriften selv. Elementer som opprinnelse, kvalitets-, og hygienedata og informasjonsdelen er like fleksibel og valgbar.

Systemet som er utviklet, har et klart spredningspotensiale og ligger åpent for andre bedrifter i rekebransjen. Andre deler av fiskerinæringen som skalldyrbransjen, konvensjonell industri (tørrfisk, saltfisk, klippfisk) og filetindustri vil, forutsatt at underliggende datasystem har mulighet for å avgi data, kunne anvende denne løsningen.

Under forutsetning av at utviklet løsning kommer i full drift vil det være interessant og utforske hvordan konsumentene oppfatter verdien av å ha tilgang til merinformasjon om produktet.

4 Referanser

Innovasjon Norge (2011). Tjenesteinnovasjon fellesprosjekter (TIF), Innovasjon Norge.

Iversen. A, Brustad. T., Jahnsen. S (2010). Innovasjon i Sjømatnæringen, Nofima: 78 sider.

Olsen, P. (2005). Material flow and information flow at Kritsen Landvisiau salmon smokehouse. Fiskeriforskning. Rapport nr. 10/2005

Vedlegg

Vedlegg 1. Kartlegging sporing Stella Polaris AS

Vedlegg 2. Kartlegging sporing Lyngen Reker AS

KARTLEGGINGSSKJEMA – SPORING

LYNGEN REKER AS

Dato:

Tabell 1 Transport av ferdigvarer – ferske reker

Spørsmål til transportør av ferdigvarer	Spørsmål, fyll ut			Beskrivelse eller eksempler
Hvilke type transport er benyttet?	Lastebil, båt og fly.			Lastebil/ båt / fly/ post / ilbud / etc.
Hvilke type leveranse er det?	Direkte til kunde			Direkte til terminal, direkte til kunder, eller begge deler
Hvordan er kjøretøyet identifisert?	Bil: Fraktbrev m. ordrenummer Båt: Båtnavn + Containernummer			Registreringsnummeret til kjøretøyet eller navn og adresse (eller Global Location Number (GLN))
Hvordan er transporten identifisert?	SSCC er koblet i datasystem til ordrenummer som igjen er koblet til fraktbrev. Bruker TraceReker + Maritech OLF.			SSCC, transport kode, leveranse kode, frakt kode, etc.
Er det forbindelse mellom kjøretøyet /transporten til leveransen?	Ja, direkte via bilnummer, båtnummer			Nei / Ja / Ja, indirekte / Ja, direkte
Hvilke parametere er knyttet til denne transporten? Hvordan er de registrert, på etikett, papir, fax, elektronisk, annet? Er de lagret for eget bruk, gis de til kjøperen eller gis de tilbake til leverandøren?	Navn			Liste over parametrene. For hver parameter indiker E/P/F/E/A for hver type overføring. For hver type parameter indiker "Eget", "Kjøper" eller "Lever".
	Type			
Hvilke temperatur kontroll metode er benyttet?	Nedkjølt			Ingen / iset / iset og nedkjølt/ nedkjølt/ etc.
Er temperaturen logget under transporten?	Ja, manuelt			Nei / Ja manuelt / Ja elektronisk


Tabell 2 Skipping av ferdigvarer – fersk reke

Spørsmål, skiping	Spørsmål, fyll ut	Beskrivelse eller eksempler
Til hvem er skipningen av denne typen levert til?	Navn, adresse ikke GLN	Navn og adresse / GLN
Hvor er skipningen av denne typen skipet fra?	GLN 71408-	Navn og adresse / GLN
Beskrivelse av den totale leveransen?	Antall paller eller esker	Full/ delvis full container, full/delvis full lastebil, full/delvis full lasterom / etc.
Mengden av den totale leveransen hver gang?	KG	Fra- til i kg/ tonn
Hvor ofte skipes en leveranse?	Kan være daglig avhengig av produksjon	Daglig / Ukentlig / etc.
Hvordan er leveransen identifisert? Hvilke type kode og informasjonsbærer?	SSCC	Turnummer / SSCC ¹ / etc Unik / Ikke-unik / rekkefølge / struktur Strekkode / Radio-frekvens-identifikasjonsbrikke (RF-ID) / Direkte referanse (etikett) / Indirekte referanse, etc.
Hvilke parametere er knyttet til hele leveransen? Hvordan er de registrert, på etikett, papir, fax, elektronisk, annet? Er de lagret for eget bruk, gis de til transportøren, sendt direkte til kjøperen eller gis de til kjøperen via ltransportøren?	Alle kvalitetsdata <ul style="list-style-type: none"> ➤ Transporttemp ➤ Mikrobiologi (ukesprøver) 	Liste over parametrene. For hver parameter indiker E/P/F/E/A for hver type overføring. For hver type parameter indiker "Eget", "Tran", "Send" eller "Via".
Dersom leveransen er inndelt i logistiske enheter (LU), hvordan er hver LU identifisert? Hvilke type kode og informasjonsbærer?	SSCC - strekkode	Turnummer / SSCC / etc Unik / Ikke-unik / rekkefølge / struktur Strekkode / Radio-frekvens-identifikasjonsbrikke (RF-ID) / Direkte referanse (etikett) / Indirekte referanse, etc..
Kan produsenten knytte identifiseringen av leveransen til hver LU?	Ja, direkte	Nei / Ja indirekte / Ja direkte (LU-ID knyttet til leveransen)
Dersom svaret er ja, hvordan er forbindelsen?	Elektronisk	Elektronisk / manuelt
Hvilke parametere er knyttet til LU? Hvordan er de overført, på etikett, papir, fax, elektronisk, annet? Er de lagret for eget bruk, gis de til transportøren, sendt direkte til kjøperen eller gis de til kjøperen via transportøren?	Alle registrerte parameter / datasystemet kan knyttes til logistikkenheten via eget datasystem	Liste over parametrene. For hver parameter indiker E/P/F/E/A for hver type overføring. For hver type parameter indiker "Eget", "Tran", "Send" eller "Via".

¹ Hver logistisk enhet er ofte merket med en *Serial Shipping Container Code* (SSCC) som unikt identifiserer selskapet og hver logistisk enhet.

Dersom LU er inndelt i TUs; hvordan er hver TU identifisert? Hvilke type kode og informasjonsbærer?	Har GTIN men ikke +	GTIN+ / annet Unik / Ikke-unik / rekkefølge / struktur Strekkode / Radio-frekvens-identifikasjonsbrikke (RF-ID) / Direkte referanse (etikett) / Indirekte referanse, etc..
Kan produsenten knytte TU-ID til LU-ID?	Nei, må definere en batch som med dag/tidspunkt	Nei / Ja indirekte / Ja direkte (TU-ID knyttet til LU-ID)
Dersom svaret er ja, hvordan er forbindelsen?		Elektronisk / manuelt
Hvilke parametere er knyttet til TU? Hvordan er de overført, på etikett, papir, fax, elektronisk, annet? Er de lagret for eget bruk, gis de til transportøren, sendt direkte til kjøperen eller gis de til kjøperen via transportøren?	Alle data finnes i Tracereker	Liste over parametrene. For hver parameter indiker E/P/F/E/A for hver type overføring. For hver type parameter indiker "Eget", "Tran", "Send" eller "Via".
Logges temperaturen under transporten?	Nei?	Nei / Ja
Er temperaturen for hele leveransen målt ved skipning?	Nei, kun ved stikkprøver	Nei / Ja

Tabell 3 Lagring, kvalitetskontroll, pakking, merking

Spørsmål etter-produksjon	Spørsmål, fyll ut	Beskrivelse eller eksempler
Hva er produktnavnet?	Ferske Reker, se egen produktliste	Beskrivelse eller navn på produktet
Hva er produkttilstanden?	Fersk - kjølt	Romtemperatur / kjølt / frossen / etc.
Hvilke lagringsmetode er benyttet under lagring?	Kar, storsekk, bulk, konsum, lake	Boks / bulk / tanker med sjøvann / tanker med lake / kjølelager / etc.
Hvilke type transport er benyttet fra prosess til pakking?	Ikke behov, truck	Ikke behov / transportlinje / gaffeltruck / manuelt / etc.
Er produktet merket, hvis ja, hvilken type?	Strek kode på posenivå/boks 	Klartekst / strekkode / radio-frekvens-identifisjonsbrikke (RF-ID) / ingen / etc.
Dersom produktet er merket, hvilken informasjon er på etiketten?	Merkevare: feks Lyngenfjord Bedriftsmrt: T-184 (EFTA) Bedriftsnavn Telefon Nettovekt Næringsinnhold	Navn på selsket / produksjonsdato og -tid / dato for holdbarhet etc.

	<i>Ingredienser</i> <i>Holdbarhet</i> <i>Strekkode</i> <i>- GLN: 071408</i> <i>- Varenhet: 21011 – 400g håndpillede reker i lake</i>	
Hvilke kvalitetskontroll sjekker er knyttet til ferdigvarene? Hvordan er de registrert; på papir, punshet på datamaskinen, automatisk datafangst?	<i>Ekstern lab: papir</i> <i>Egne: Elektronisk</i>	Liste over parameterer. For hver parameter indiker "Papir", "DataPunch", "DataAuto".
Hvilke temperatur kontroll metode er benyttet?	Nedkjølt - Rom	Ingen / Iset / iset og nedkjølt / nedkjølt / etc.
Er lagrings-temperaturen lesbar og/eller registrert?	<i>Lesbar og kan importeres elektronisk</i>	Nei / kun lesbar / registrert manuelt / registrert elektronisk

Tabell 4 Ved slutten av produksjonen

Spørsmål produksjon	Spørsmål, fyll ut	Beskrivelse eller eksempler
Hvilke type lot / batch er benyttet for ferdigvaren?	<i>Daglig</i>	Daglig / ukentlig / etc.
Hva er mengden på en lot / batch?	<i>KG</i>	Fra – til i kg / tonn etc.
Hvordan er lot / batch identifisert?	<i>Palle - SSCC</i> <i>Eske – DUN –kode</i> <i>Forbrukerenhet: GTIN</i>	Unik / ikke-unik / kode struktur / internt / lesbar nummer
Kan produsenten knytte identifikasjon til lot / batch til skipning av ferdigvarer?	<i>Ja, via ordre elektronisk</i>	Nei / Ja indirekte / Ja direkte (Lot / batch ID er registrert etter produksjon og knyttet til TU-ID)
Dersom svaret er ja, hvordan er forbindelsen?	<i>Elektronisk</i>	Elektronisk / manuelt
Hvilke parameterer er knyttet til den ferdig produserte lot / batchen? Hvordan er de registrert; på papir, manuell registrering på datamaskinen, automatisk datafangst?	<i>Få utskrift fra datasystem</i>	<i>Punches</i>
Er den ferdig produsert loten / batchen splittet opp, blandet sammen eller holdt adskilt?	<i>Som regel holdt adskilt</i> <i>Men kan blandes</i>	Splittet opp / blandet sammen / holdt adskilt

Tabell 5 Under produksjonen

Spørsmål produksjon	Spørsmål, fyll ut	Beskrivelse eller eksempler
---------------------	-------------------	-----------------------------

Hvordan er batchene separert under produksjonen?	<i>Fysisk skilt ved linjen</i>	Fysisk, punktvis blanding / kontinuerlig blanding / etc.
Kun 1 batch eller flere batcher parallellt?	<i>Flere batcher</i>	En / mange
Dersom mange, er de blandet?	<i>Nei, men man kan blande på slutten av en dag Med – start på neste morgen</i>	Nei / Ja
Hvordan er batchene identifisert under produksjonen?	<i>Merket unikt (dagskode)</i>	Unik / ikke-unik / kode struktur / internt / lesbar nummer
Er identifiseringen beholdt eller referert til etter produksjonen?	<i>Ja</i>	Nei / Ja

Tabell 6 Anvendelse av ingredienser og råvarer – fersk reke

Spørsmål produksjon	Spørsmål, fyll ut		Beskrivelse eller eksempler
Kan produsenten knytte identifikasjonen av ingrediensene og råvarene til identifikasjonen av lot / batch?	Ja, på råstoff Nei, på ingredienser Lager liste med ingredienser		Nei / Ja indirekte / Ja direkte (ingrediensene og råvarenes ID er registrert under produksjonen)
Dersom svaret er ja, hvordan er forbindelsen?	manuell		Elektronisk / manuell
Er ingrediensene / råvarene splittet opp, blandet sammen eller holdt adskilt?	Adskilt		Splittet opp / blandet sammen / holdt adskilt
Hvilke parametere er registrert for å dokumentere anvendelsen av ingrediensene / råvarene? Hvordan er de registrert; på papir, punshet på datamaskinen, automatisk datafangst?	Salt – strekkode Råstoff – sluttseddel Andre hj.stoff	Elektronisk papir	Liste over parametere. For hver parameter indiker "Papir", "DataPunch", "DataAuto".

Tabell 7 Oppakking, kvalitetskontroll, lagring, ompakking

Spørsmål før-produksjon	Spørsmål, fyll ut		Beskrivelse eller eksempler
Lagringsmetode for denne ingrediensen / råvaren før produksjon?	Kjølt, frossen, tørt		Hele leveransen som mottatt / hver LU som mottatt / hver TU som mottatt i tanker / etc. /
Forholdet mellom det overnevnte og mottatt leveranse?	Uttak av ingredienser kobles til vareenhet ved at uttak (f.eks) sekk forbrukes/åpnes		1:1 med leveransen / LU / TU / splittet, blandet, tilført i rekkefølge, etc.
Identifisering av denne ingrediensen / råvaren før produksjonen?	Papirliste Innkjøpsliste Råvarelager (elektronisk)		Som tidligere / dato/tid tankenummer / annen referanser
Hvilke kvalitetskontroll sjekker er knyttet til ingrediensene / råvarene før produksjon? Hvordan er de registrert; på papir, punshet på datamaskinen, automatisk datafangst?	Rekeråvarer – egenkontroll Ingredienser – sertifikat eller kvalitetsrapport		Liste over parametere. For hver parameter indiker "Papir", "DataPunch", "DataAuto".
Hvilke temperatur kontroll metode er benyttet?	Iset, kjølt eller såkalt anbefalt oppbevaring		Ingen / iset / iset og nedkjølt / nedkjølt / etc.
Er lagrings-temperaturen lesbar og/eller registrert?	Automatisk i eget temp. log system på råvarelager.		Nei / kun lesbar / registrert manuelt / registrert elektronisk

Tabell 8 Mottak av ingredienser og råvarer – fersk reke

Spørsmål mottak	Spørsmål, fyll ut	Beskrivelse eller eksempler
Fra hvem er leveransen sendt fra?	Båtnummer – sluttseddelsystem BILnummer Leverandørnr	Navn og adresse / GLN
Til hvem er disse leveransene levert?	–	Navn og adresse / GLN
Beskrivelse av mottatt leveranse?	Registreres på data - variabel	Full/delvis full container / full/delvis full lastebil / full/delvis full lasterom / etc.
Mengde mottatt hver gang?	Data – I kg, tonn, liter	Fra- til I kg, tonn, etc.
Hvor ofte mottas en leveranse?	Kan variere - daglig	Daglig ukenlig, / etc.
Hvordan er leveransen identifisert? Hvilken type kode og informasjonsbærer? Er ID-en ikke-registrert eller registrert og beholdt?	Sluttseddel Strekkode Osv...	Turnummer / SSCC / etc Unik / Ikke-unik / rekkefølge / struktur Strekkode / Radio-frekvens-identifikasjonsbrikke (RF-ID) / Direkte referanse (etikett) / Indirekte referanse, etc...
Hvilke parametere er knyttet til hele leveransen? Hvordan er de overført, på etikett, papir, fax, elektronisk, annet? Er de registrert ved mottak?	Lage liste over reg. i mottak - utskrift fra datasystem Trace Reker	Liste over parametrene. For hver parameter indiker E/P/F/E/A for hver type overføring. For hver type parameter indikerer "Ikke-reg", "Beholdt" eller "Repunch"
Dersom mottatt leveranse er inndelt i LUer; hvordan er hver LU identifisert? Hvilke type kode og informasjonsbærer? Er IDen ikke-registrert eller registrert og beholdt?	Palle – SSCC ESKE – DUN Pakkening/boks - GTIN	Turnummer / SSCC / etc Unik / Ikke-unik / rekkefølge / struktur Strekkode / Radio-frekvens-identifikasjonsbrikke (RF-ID) / Direkte referanse (etikett) / Indirekte referanse, etc..
Kan produsenten knytte identifiseringen av leveransen til LU?	Ja	Nei / Ja indirekte / Ja (LU-ID knyttet til leveransen)
Dersom svaret er ja, hvordan er forbindelsen?	Elektronisk	Elektronisk / manuelt
Hvilke parametere er knyttet til hver LU? Hvordan er de overført; på etikett, på papir, fax, elektronisk, annet? Er de registrert ved mottak?	Ta ut liste på reker og ingredienser over hva som registreres i mottak	Liste over parametrene. For hver parameter indiker E/P/F/E/A for hver type overføring. For hver type parameter indiker "Ikke-reg", "Beholdt" eller "Repunch"
Dersom LU er inndelt i TUer; hvordan er hver TU identifisert? Hvilke type kode og informasjonsbærer? Er IDen ikke-registrert eller registrert og beholdt?	LU/GTIN registreres ikke – leveransen registreres i datasystem (feks. Salt) – Rekeråstoff via sluttseddel eller innkjøp fra andre frossen.	GTIN+ / annet Unik / Ikke-unik / rekkefølge / struktur Strekkode / Radio-frekvens-identifikasjonsbrikke (RF-ID) / Direkte referanse (etikett) / Indirekte referanse, etc..
Kan produsenten knytte TU-ID til LU-ID?	Tja, men indirekte	Nei / Ja indirekte / Ja direkte (TU-ID er registrert mot LU-ID)
Dersom svaret er ja, hvordan er forbindelsen?	manuell	Elektronisk / manuelt

Hvilke parametere er knyttet til hver TU? Hvordan er de overført; på etikett, på papir, fax, elektronisk, annet? Er de registrert ved mottak?	<i>På reker brukes ikke LU/TU</i>		Liste over parametrene. For hver parameter indiker E/P/F/E/A for hver type overføring. For hver type parameter indiker "Ikke-reg", "Beholdt" eller "Repunch"
Logges temperaturen under transporten?	<i>nei</i>		Nei / Ja
Er temperaturen for leveransen målt ved mottak?	<i>Taj, ikke på fersk, men registreres i TraceReker på frossen</i>		Nei / Ja

Tabell 9. Transport av ingredienser og råvarer – fersk reke

Spørsmål om transport av ingredienser og råvarer	Spørsmål, fyll ut	Beskrivelse eller eksempler
Hvilken type transport er benyttet?	<i>BIL/BÅT</i>	Lastebil/ båt / fly/ post / ilbud / etc.
Hvilke type leveranse er det?	<i>Begge deler</i>	Direkte til terminal, direkte fra leverandør, eller begge deler
Hvordan er kjøretøyet identifisert?	<i>Bilnummer/Fartøynummer</i>	Registreringsnummeret til kjøretøyet eller navn og adresse (eller Global Location Number (GLN))
Hvordan er transporten identifisert?	<i>Transport Kode/Fraktkode</i>	SSCC, transport kode, leveranse kode, frakt kode, etc.
Er det forbindelse mellom transporten og leveransen?	<i>?</i>	Nei / Ja, indirekte / Ja, direkte
Hvilke parametere er knyttet til denne transporten? Hvordan er de registrert, på etikett, papir, fax, elektronisk, annet? Er de mottatt men oversett, registrert på nytt for eget bruk, gis de til kjøperen eller gis de tilbake til leverandøren?	<i>Får ikke data fra transportør, med mindre man etterspør hvis det er feil/mangler ved ankomst</i>	Liste over parametrene. For hver parameter indiker E/P/F/E/A for hver type overføring. For hver type parameter indiker "Oversett", "Eget", "Kjøper" or "Lever".
Hvilke temperatur kontroll metode er benyttet?	<i>Avhengig av transportør</i>	Ingen / iset / iset og nedkjølt/ nedkjølt/ etc.
Er temperaturen logget under transporten?	<i>Vet ikke, ikke alltid?</i>	Nei / Ja manuelt / Ja elektronisk

Notater:

KARTLEGGINGSSKJEMA – SPORING

Stella Polaris AS

Dato: 5. november


Tabell 1 Transport av ferdigvarer – frosne reker

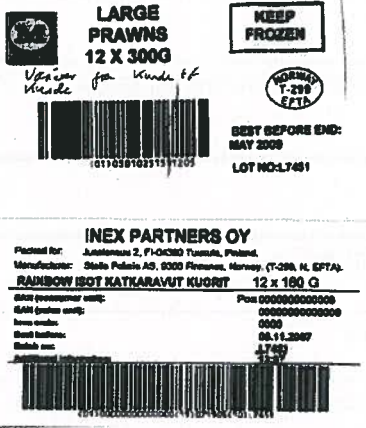
Spørsmål til transportør av ferdigvarer	Spørsmål, fyll ut	Beskrivelse eller eksempler												
Hvilke type transport er benyttet?	Trailer, båt	Lastebil/ båt / fly/ post / ilbud / etc.												
Hvilke type leveranse er det?	Både til terminal og direkte til kunder	Direkte til terminal, direkte til kunder, eller begge deler												
Hvordan er kjøretøyet identifisert?	Navn på transportør på fraktbrev og enkelte tilfeller regnr på bil skrevet manuelt	Registreringsnummeret til kjøretøyet eller navn og adresse (eller Global Location Number (GLN))												
Hvordan er transporten identifisert?	Selve transporten er ikke identifisert med egen ID. Sjekk av dette må skje ved å kontakte Transportør.	SSCC, transport kode, leveranse kode, frakt kode, etc.												
Er det forbindelse mellom kjøretøyet /transporten til leveransen?	Av og til regnr skrevet manuelt på fraktbrev <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="3">10 Transportør Bjørnflatens Frysetransport AS</td> </tr> <tr> <td>11 Over</td> <td>12 Utveksl. pallier</td> <td>13 Andre paker</td> </tr> <tr> <td colspan="3">14 Transportprodukt <i>ALI 272</i></td> </tr> <tr> <td colspan="3">15 Mottaker</td> </tr> </table>	10 Transportør Bjørnflatens Frysetransport AS			11 Over	12 Utveksl. pallier	13 Andre paker	14 Transportprodukt <i>ALI 272</i>			15 Mottaker			Nei / Ja / Ja, indirekte / Ja, direkte
10 Transportør Bjørnflatens Frysetransport AS														
11 Over	12 Utveksl. pallier	13 Andre paker												
14 Transportprodukt <i>ALI 272</i>														
15 Mottaker														
Hvilke parametere er knyttet til denne transporten? Hvordan er de registrert, på etikett, papir, fax, elektronisk, annet? Er de lagret for eget bruk, gis de til kjøperen eller gis de tilbake til leverandøren?	Kunde, bestillingsnummer, (Maritech Trading, Ordrenummer (Trace) Se: <u>fraktbrev</u>	Liste over parametrene. For hver parameter indiker E/P/F/E/A for hver type overføring. For hver type parameter indiker "Eget", "Kjøper" eller "Lever".												
Hvilke temperatur kontroll metode er benyttet?	Trucksjåfør måler temperatur før innlasting og skriver det på fraktbrevet: <i>RIE - temperatursjette av Trucksjåfør før lastning på Trailer</i> <small>NB! Oppgitt vekt er nettvekt. AWB</small>	Ingen / iset / iset og nedkjølt/ nedkjølt/ etc.												
Er temperaturen logget under transporten?	Det må sjekkes med transportør, men ingen tilbakemelding gis normalt	Nei / Ja manuelt / Ja elektronisk												

Tabell 2 Skipping av ferdigvarer – frosne reker

Spørsmål, skiping	Spørsmål, fyll ut	Beskrivelse eller eksempler
Til hvem er skipningen av denne typen levert til?	Navn, Adresse	Navn og adresse / GLN
Hvor er skipningen av denne typen skipet fra?	Navn, Adresse	Navn og adresse / GLN
Beskrivelse av den totale leveransen?	Bruttovekt i kg – sees på fraktbrev og bestillingsnr fra Norway Prawns Se: Norway Prawns bestillingsseddel	Full/ delvis full container, full/delvis full lastebil, full/ delvis full lasterom / etc.
Mengden av den totale leveransen hver gang?	KG	Fra- til i kg/ tonn
Hvor ofte skipes en leveranse?	Ukentlig	Daglig / Ukentlig / etc.
Hvordan er leveransen identifisert? Hvilke type kode og informasjonsbærer?	SSCC + Skrevet ut fra Trace + link til Batch NR Se hele palletikett Batchnummeret er essensielt ift. intersporingen	Turnummer / SSCC ¹ / etc Unik / Ikke-unik / rekkefølge / struktur Strøkkode / Radio-frekvens-identifikasjonsbrikke (RF-ID) / Direkte referanse (etikett) / Indirekte referanse, etc.
Hvilke parametere er knyttet til hele leveransen? Hvordan er de registrert, på etikett, papir, fax, elektronisk, annet? Er de lagret for eget bruk, gis de til transportøren, sendt direkte til kjøperen eller gis de til kjøperen via transportøren?	Trace håndterer svært mange i sporingsdelen, som er knyttet til en leveranse helt fra mottakskontroll – til og med ferdigvaren som håndteres av intersporing systemet og som merkes avhengig av kundekrav på SSCC GTIN for enkelte kunder	Liste over parametrene. For hver parameter indiker E/P/F/E/A for hver type overføring. For hver type parameter indiker "Eget", "Tran", "Send" eller "Via".
Dersom leveransen er inndelt i logistiske enheter (LU), hvordan er hver LU identifisert? Hvilke type kode og informasjonsbærer?	SSCC + Batchnr	Turnummer / SSCC / etc Unik / Ikke-unik / rekkefølge / struktur Strøkkode / Radio-frekvens-identifikasjonsbrikke (RF-ID) / Direkte referanse (etikett) / Indirekte referanse, etc..
Kan produsenten knytte identifiseringen av leveransen til hver LU?	Ja, se palletikett	Nei / Ja indirekte / Ja direkte (LU-ID knyttet til leveransen)
Dersom svaret er ja, hvordan er forbindelsen?	Elektronisk	Elektronisk / manuelt
Hvilke parametere er knyttet til LU? Hvordan er de overført, på etikett, papir, fax, elektronisk, annet? Er de lagret for eget bruk, gis de til transportøren, sendt direkte til kjøperen eller gis de til kjøperen via transportøren?	Kun fraktbrev gis til transportør På palleplakaten er følgende parametre som er overført elektronisk og skrevet ut: - Pakket for (Kunde) - Produsent (Stella) - SSCC - Antall - Batch nr (L7451-år 7, uke45, dag1) - Best før - Innhold (hver eske er	Liste over parametrene. For hver parameter indiker E/P/F/E/A for hver type overføring. For hver type parameter indiker "Eget", "Tran", "Send" eller "Via".

¹ Hver logistisk enhet er ofte merket med en *Serial Shipping Container Code* (SSCC) som unikt identifiserer selskapet og hver logistisk enhet.

	<p>koblet til Palleetiketten via contentnummeret eks: 05010251511205</p>  <p>- Eskeetikett</p> <p>Eskene er imidlertid ikke unikt identifisert med en del av LOT nr: for eksempel L7451 som sier at denne esken er produsert mandag 5. november 2007.</p> <p>- Palletikett</p>	
--	---	--


<p>Dersom LU er inndelt i TUEr; hvordan er hver TU identifisert? Hvilke type kode og informasjonsbærer?</p>	<p>TU er identifisert med strekode (02 GTIN for Logistikk enhet (LU) på palletikett og med GTIN merking (01) på esken. Posene inne i esken (12 stk) er ikke unikt merket se palletikett og eskeetikett. Poser er ofte fortrykt med kundens spesifikasjoner</p>	<p>GTIN+ / annet Unik / Ikke-unik / rekkefølge / struktur Strekkode / Radio-frekvens-identifikasjonsbrikke (RF-ID) / Direkte referanse (etikett) / Indirekte referanse, etc..</p>
<p>Kan produsenten knytte TU-ID til LU-ID?</p>	<p>Ja direkte TU-ID knyttet til LU-ID</p>	<p>Nei / Ja indirekte / Ja direkte (TU-ID knyttet til LU-ID)</p>
<p>Dersom svaret er ja, hvordan er forbindelsen?</p>	<p>Elektronisk skrives ut som etikett på standard GS1 kode og kan scannes</p>	<p>Elektronisk / manuelt</p>
<p>Hvilke parametere er knyttet til TU? Hvordan er de overført, på etikett, papir, fax, elektronisk, annet? Er de lagret for eget bruk, gis de til transportøren, sendt direkte til kjøperen eller gis de til kjøperen via transportøren?</p>	<p>Dette varierer fra kunde til kunde se eksemplene nedenfor:</p>  <p>etikett 2</p>	<p>Liste over parametrene. For hver parameter indiker E/P/F/E/A for hver type overføring. For hver type parameter indiker "Eget", "Tran", "Send" eller "Via".</p>
<p>Logges temperaturen under transporten?</p>	<p>Ja, av transportør, men data sendes kun på forespørsel</p>	<p>Nei / Ja</p>
<p>Er temperaturen for hele leveransen målt ved skipning?</p>	<p>Ja</p>	<p>Nei / Ja</p>

Tabell 3 Lagring, kvalitetskontroll, pakking, merking

Spørsmål etter-produksjon	Spørsmål, fyll ut	Beskrivelse eller eksempler
Hva er produktnavnet?	Frosne reker i ulike forpakninger, samt marinerte reker	Beskrivelse eller navn på produktet
Hva er produkttilstanden?	Frossen, Marinert og frossen	Romtemperatur / kjølt / frossen / etc.
Hvilke lagringsmetode er benyttet under lagring?	Fryselager – paller, esker og poser	Boks / bulk / tanker med sjøvann / tanker med lake / kjølelager / etc.
Hvilke type transport er benyttet fra prosess til pakking?	Truck, samt automatisk palleteringssystem (Westfalia)	Ikke behov / transportlinje / gaffeltruck / manuelt / etc.
Er produktet merket, hvis ja, hvilken type?	Strekoder, Klartekst	Klartekst / strekkode / radiofrekvens-identifiseringsbrikke (RF-ID) / ingen / etc.
Dersom produktet er merket, hvilken informasjon er på etiketten?	På eskenivå er følgende merket (normalt) <ul style="list-style-type: none"> - Navn/Logo på kunde - Nummer eller navn på produsent - Best før dato - Lot no - GTIN strek-kode - Produktbeskrivelse - Antall enheter a (for eksempel. 300 gram) 	Navn på selskapet / produksjonsdato og –tid / dato for holdbarhet etc.
Hvilke kvalitetskontroll sjekker er knyttet til ferdigvarene? Hvordan er de registrert; på papir, punshet på datamaskinen, automatisk datafangst?	Mottakskontrol Prøver under produksjon av ferdigvare Disse kontrollene dokumenteres elektronisk i Trace: Produksjonsrapporten viser kontrollene pr palle (SSCC) og er koblet med ordrenummeret Se produksjonsrapport	Liste over parameterer. For hver parameter indiker "Papir", "DataPunch", "DataAuto".
Hvilke temperatur kontroll metode er benyttet?	Frossen	Ingen / lset / iset og nedkjølt / nedkjølt / etc.
Er lagrings-temperaturen lesbar og/eller registrert?	Lesbar, lagres elektronisk og kan skrives ut	Nei / kun lesbar / registrert manuelt / registrert elektronisk

Tabell 4 Ved slutten av produksjonen

Spørsmål produksjon	Spørsmål, fyll ut	Beskrivelse eller eksempler
Hvilke type lot / batch er benyttet for ferdigvaren?	Dagsbatch	Daglig / ukentlig / etc.
Hva er mengden på en lot / batch?	KG/tonn fordelt på antall produserte paller	Fra – til i kg / tonn etc.
Hvordan er lot / batch identifisert?	Unike koder som merkes på de produserte esker og på pall med GTIN og SSCC	Unik / ikke-unik / kode struktur / internt / lesbar nummer
Kan produsenten knytte identifisering til lot / batch til skipning av ferdigvarer?	Ja direkte (Lot / batch ID er registrert etter produksjon og knyttet til TU-ID)	Nei / Ja indirekte / Ja direkte (Lot / batch ID er registrert etter produksjon og knyttet til TU-ID)
Dersom svaret er ja, hvordan er forbindelsen?	Elektronisk med utskrift av GS1 koder på pall og eskenivå	Elektronisk / manuelt

<p>Hvilke parametere er knyttet til den ferdig produserte lot / batchen? Hvordan er de registrert; på papir, manuell registrering på datamaskinen, automatisk datafangst?</p>	<p>Dette varierer fra kunde til kunde se eksemplene nedenfor:</p>  <p>etikett 2</p>		<p>Liste over parametere. For hver parameter indiker "Papir", "DataPunch", "DataAuto".</p>
<p>Er den ferdig produsert loten / batchen splittet opp, blandet sammen eller holdt adskilt?</p>	<p>Nei, den splittes ikke – med enkelte kunder kan tålerere at en pall fylles opp med produksjon fra neste batch dagen etter</p>	<p>Splittet opp / blandet sammen / holdt adskilt</p>	

Tabell 5 Under produksjonen

Spørsmål produksjon	Spørsmål, fyll ut	Beskrivelse eller eksempler
Hvordan er batchene separert under produksjonen?	De palleteres direkte og settes på fryselaes	Fysisk, punktvis blanding / kontinuerlig blanding / etc.
Kun 1 batch eller flere batcher parallellt?	1 Dagsbatch	En / mange
Dersom mange, er de blandet?	Ikke relevant	Nei / Ja
Hvordan er batchene identifisert under produksjonen?	Lesbar kode - År (7) for år 2007 - Uke (nr 1 til 52) - Dag (1 til 7) - Eks L7223	Unik / ikke-unik / kode struktur / internt / lesbar nummer
Er identifiseringen beholdt eller referert til etter produksjonen?	Ja,	Nei / Ja

Tabell 6 Anvendelse av ingredienser og råvarer – frosne reker

Spørsmål produksjon	Spørsmål, fyll ut	Beskrivelse eller eksempler
Kan produsenten knytte identifikasjonen av ingrediensene og råvarene til identifikasjonen av lot / batch?	Ja, uttak av fangsten blir registrert i Trace. Ingrediensene er kun salt. Linkes ikke automatisk til dagsbatch	Nei / Ja indirekte / Ja direkte (ingrediensene og råvarenes ID er registrert under produksjonen)
Dersom svaret er ja, hvordan er forbindelsen?	Elektronisk og fremkommer i springen internt	Elektronisk / manuelt
Er ingrediensene / råvarene splittet opp, blandet sammen eller holdt adskilt?	Råstoff er lagret på fryselager og holdt adskilt. Ved uttak til produksjon kan råstoff fra ulike leverandører blandes	Splittet opp / blandet sammen / holdt adskilt
Hvilke parametre er registrert for å dokumentere anvendelsen av ingrediensene / råvarene? Hvordan er de registrert; på papir, punshet på datamaskinen, automatisk datafangst?	Uttak fra råvarelager til tining og modning – elektronisk. Reker modnes og sorteres i størrelse (stor og liten).	Liste over parametreer. For hver parameter indiker "Papir", "DataPunch", "DataAuto".

Tabell 7 Oppakking, kvalitetskontroll, lagring, ompakking

Spørsmål før-produksjon	Spørsmål, fyll ut	Beskrivelse eller eksempler
Lagringsmetode for denne ingrediensen / råvaren før produksjon?	Frossen for råreker - romtemp for salt/marinade	Hele leveransen som mottatt / hver LU som mottatt / hver TU som mottatt i tanker / etc. /
Forholdet mellom det overnevnte og mottatt leveranse?	Råvarer sorteres i størrelse, før produksjon som graderes i antall pr. kilo som ferdigvarer.	1:1 med leveransen / LU / TU / splittet, blandet, tilført i rekkefølge, etc.
Identifisering av denne ingrediensen / råvaren før produksjonen?	Registreres elektronisk for råstoff og er merket. Systemet for uttak. Operatørene i tining/modning/sortering får utfra plukking fra råvarelager i Trace (elektronisk) en liste over de paller som skal produseres (disse er identifisert med fangst dato/-båtnavn/leverandør). Det foretas en telling av uttaket.	Som tidligere / dato/tid tankenummer / annen referanser
Hvilke kvalitetskontroll sjekker er knyttet til ingrediensene / råvarene før produksjon? Hvordan er de registrert; på papir, punshet på datamaskinen, automatisk datafangst?	Kvalitetskontroll er en kombinert mengde/nettovekt kontroll: Se råvarekvittering	Liste over parametreer. For hver parameter indiker "Papir", "DataPunch", "DataAuto".
Hvilke temperatur kontroll metode er benyttet?	Måling av temp fryselager	Ingen / iset / iset og nedkjølt / nedkjølt / etc.
Er lagrings-temperaturen lesbar og/eller registrert?	Lesbar	Nei / kun lesbar / registrert manuelt / registrert elektronisk

Tabell 8 Mottak av ingredienser og råvarer – frosne reker

Spørsmål mottak	Spørsmål, fyll ut	Beskrivelse eller eksempler
Fra hvem er leveransen sendt fra?	Båt, Frysefartøy (import), ID er navn	Navn og adresse / GLN
Til hvem er disse leveransene levert?	Stella	Navn og adresse / GLN
Beskrivelse av mottatt leveranse?	KG	Full/delvis full container / full/delvis full lastebil / full/delvis full lasterom / etc.
Mengde mottatt hver gang?	KG summert total	Fra- til l kg, tonn, etc.
Hvor ofte mottas en leveranse?	varierer	Daglig ukenlig, / etc.
Hvordan er leveransen identifisert? Hvilken type kode og informasjonsbærer? Er ID-en ikke-registrert eller registrert og beholdt?	Sluttseddel Råvarepallesteddel Og sekkmerke i enkelte tilfeller	Turnummer / SSCC / etc Unik / Ikke-unik / rekkefølge / strukturell Strekkode / Radio-frekvens- identifikasjonsbrikke (RF-ID) / Direkte referanse (etikett) / Indirekte referanse, etc...
Hvilke parametere er knyttet til hele leveransen? Hvordan er de overført, på etikett, papir, fax, elektronisk, annet? Er de registrert ved mottak?	Her må vi ta utgangspunkt i sluttseddelen som kommer fra Norges Råfisklag. I dag kommer den bare på papir og lagres i perm. Se Sluttseddel	Liste over parametrene. For hver parameter indiker E/P/F/E/A for hver type overføring. For hver type parameter indikerer "Ikke-reg", "Beholdt" eller "Repunch"
Dersom mottatt leveranse er inndelt i LUer; hvordan er hver LU identifisert? Hvilke type kode og informasjonsbærer? Er IDen ikke-registrert eller registrert og beholdt?	Ikke Gs1 koder på råvareleveransen i dag. Denne registreres i Trace: se Leveranser Det er lagt opp til å skrive palleetikett for råvaren i Trace.	Turnummer / SSCC / etc Unik / Ikke-unik / rekkefølge / struktur Strekkode / Radio-frekvens- identifikasjonsbrikke (RF-ID) / Direkte referanse (etikett) / Indirekte referanse, etc..
Kan produsenten knytte identifiseringen av leveransen til LU?	Ja, indirekte via registrering i Trace/papir leveransene mottatt på sluttseddel eller landingsseddel	Nei / Ja indirekte / Ja (LU-ID knyttet til leveransen)
Dersom svaret er ja, hvordan er forbindelsen?	Manuelt -> punches i Trace	Elektronisk / manuelt
Hvilke parametere er knyttet til hver LU? Hvordan er de overført; på etikett, på papir, fax, elektronisk, annet? Er de registrert ved mottak?	Sluttseddel har mange dataparametre som idag er på papir. Sluttseddel	Liste over parametrene. For hver parameter indiker E/P/F/E/A for hver type overføring. For hver type parameter indiker "Ikke-reg", "Beholdt" eller "Repunch"
Dersom LU er inndelt i TUer; hvordan er hver TU identifisert? Hvilke type kode og informasjonsbærer? Er IDen ikke-registrert eller registrert og beholdt?	Er ikke GS1 – koder idag – merkes med fangst dato og leverandør	GTIN+ / annet Unik / Ikke-unik / rekkefølge / struktur Strekkode / Radio-frekvens- identifikasjonsbrikke (RF-ID) / Direkte referanse (etikett) / Indirekte referanse, etc..
Kan produsenten knytte TU-ID til LU-ID?	Nei	Nei / Ja indirekte / Ja direkte (TU-ID er registrert mot LU-ID)
Dersom svaret er ja, hvordan er forbindelsen?		Elektronisk / manuelt
Hvilke parametere er knyttet til hver TU? Hvordan er de	Fangst dato	Liste over parametrene. For hver parameter indiker

overført; på etikett, på papir, fax, elektronisk, annet? Er de registrert ved mottak?	Båtnavn		E/P/F/E/A for hver type overføring. For hver type parameter indiker "Ikke-reg", "Beholdt" eller "Repunch"
Logges temperaturen under transporten?	Ja		Nei / Ja
Er temperaturen for leveransen målt ved mottak?	??		Nei / Ja

Tabell 9. Transport av ingredienser og råvarer – frosne reker

Spørsmål om transport av ingredienser og råvarer	Spørsmål, fyll ut	Beskrivelse eller eksempler
Hvilken type transport er benyttet?	Båt/Trailer	Lastebil/ båt / fly/ post / ilbud / etc.
Hvilke type leveranse er det?	Begge deler	Direkte til terminal, direkte fra leverandør, eller begge deler
Hvordan er kjøretøyet identifisert?	Ikke registrert	Registreringsnummeret til kjøretøyet eller navn og adresse (eller Global Location Number (GLN))
Hvordan er transporten identifisert?	Ikke registrert	SSCC, transport kode, leveranse kode, frakt kode, etc.
Er det forbindelse mellom transporten og leveransen?	--	Nei / Ja, indirekte / Ja, direkte
Hvilke parametere er knyttet til denne transporten? Hvordan er de registrert, på etikett, papir, fax, elektronisk, annet? Er de mottatt men oversett, registrert på nytt for eget bruk, gis de til kjøperen eller gis de tilbake til leverandøren?	---	Liste over parametrene. For hver parameter indiker E/P/F/E/A for hver type overføring. For hver type parameter indiker "Oversett", "Eget", "Kjøper" or "Lever".
Hvilke temperatur kontroll metode er benyttet?	Frossen	Ingen / iset / iset og nedkjølt/ nedkjølt/ etc.
Er temperaturen logget under transporten?	sikkert	Nei / Ja manuelt / Ja elektronisk

FRAKTBREV OK PL NR Trace Order nr

Norway Prawas
Reshilling s a
Hauke's Trading

1 Utleveringssted Norway Prawas AS		16 Senders barikode, barikode for leverings	17 Utleveringsdato 02.11.2007
2 Adresse Sjøgate 19 9008 TROMSØ		18 Annet for betalt/ikke betalt	19 Booking referanse
3 Status: Send		20 Mottakers barikode, barikode for transport	21 Mottakers referanse
4 Mottakers navn/bedrift Inex Partners OY		22 Leveringsbetegnelse DDP TUUSULA, FI	23 Faktureringstype Dokument: <input checked="" type="checkbox"/> Sender <input type="checkbox"/> Mottaker <input type="checkbox"/> Annet fraktbetaler
5 Adresse Fresh Foods / Etia Savilampi		24 Varesertifikattype	25 Postnr. Skil for skil
6 Status: Send		26 Leveringsbetegnelse	27 Leveringsbetegnelse
7 Leveringsbetegnelse Finnbros Oy		28 Faktureringstype	29 Faktureringstype
8 Leveringsbetegnelse Jusselmaa 2		30 Faktureringstype	31 Faktureringstype
9 Status: Send		32 Faktureringstype	33 Faktureringstype
10 Transportør Ulemälens Frysevarer AS		34 Faktureringstype	35 Faktureringstype
11 Omt		36 Faktureringstype	37 Faktureringstype
12 Utleveringssted		38 Faktureringstype	39 Faktureringstype
13 Utleveringssted		40 Faktureringstype	41 Faktureringstype

32 Mottaker	33 Art. tall	34 Type pakning - gøtsekag	35 Pris	36 MVA	37 MVA (inkl. MVA)
T-299	6 pl. å	99/12x180g IQF-shrimp 100/200 ✓	1.283,04		
T-299	10 pl. å	72/20x180g IQF-shrimp 350/500 ✓	2.192		
T-299	5 pl. å	72/3x450g IQF-shrimp 350/500 ✓	1.296		
T-299	2 pl. å	72/4x900g IQF-shrimp 350/500 ✓	518,40		
38	39		40	41	
7-290	3 pl. å 72/8x300g IQF-shrimp 500/800		364		

-21°C - temperatursfekte av Truckspåren for lastning på Trailer

* NB! Oppgitt vekt er nettvekt AWB:

Hygietilstand (bil):

Sec-temperatur (bil):

42 Data sampl/betal sampl/betal	43 Data sampl/betal sampl/betal	44 Data sampl/betal sampl/betal
		Kuttning (bil) (bil)

38 Fraktbetegnelse (bil)	
39 Total	40 Betal
Prakt	
Utlevering	
BLM	
MVA	
TOTAL	

Norway Prawns Bestillingordre



NORWAY
PRAWNS



ORDREBEKREFTELSE/BESTILLINGSSEDDEL

Leverandør: **Stella Polaris AS**

Ordrenr. leverandør _____ Signatur _____

Ordrenr: 4250

Ordredato: 08.11.2007 9:29:58

Selger: Fransson, Ulf

Signatur: *Fransson*

Side 1 av 1

Kunde: Servera R & S AB

Leveringsadresse: Servera Limes
Rålsnägga 7
SE- 90303 UMEÅ

Avgangsdate: 08.11.2007

Transportör: Bjørnflaten's Frysetransport AS

Opprinnelse: Norge

Produksjonsrapport

Produkt	Antall pakker	Antall ktr	Enhetsvekt	Kvantum KG
RENER KOKTE PILL 250-350LB IQF 2 X 2,25 KG SERVER SERDC2	4	504	4,500	2 268,000

Annem informasjon

Pris

Pris DDP:	SEK	53,700 KG
- Provisjon Norway Prawns	SEK	1,360 KG
- Toll og avgifter	SEK	0,257 KG
- Frakt, lager, spensjon o.l	SEK	1,857 KG

* Faktureringspris: SEK 50,586 KG FCA Stella Polaris AS Pris NOK: 42,461

Betalingsbetingelse: NETTO PR 30 DAGER

Valutakurs: 84,762000

Palletkett fra Trace

Palle - etikett i Trace

Packed for

WM MORRISON PLC

Manufacturer: STELLA POLARIS AS, 8300 FINNSNES, NORWAY.
TEL: + 47 77850777

**MORRISON LARGE
PRAWNS 12 X 300 G**

SSCC:

Count:

370332200000227593

130

Batch no:
L7451

Best before:
05.05.2009

Content:
05010251511205

Dele koder
200
145
145



(02) 05010251511205(37) 130



(15) 090505(10) (7451)



(00) 370332200000227593

SSCC



**LARGE
PRAWNS
12 X 300G**

**KEEP
FROZEN**

Välkommen från Kunde till Kunde



(01) 050102515 1205

**BEST BEFORE END:
MAY 2009**

LOT NO: L7451

Esketikett

INEX PARTNERS OY

Packed for: Jusselansuu 2, FI-04360 Tuusula, Finland.

Manufacturer: Stella Polaris AS, 9000 Finnsnes, Norway. (T-299, N, EFTA).

RAINBOW ISOT KATKARAVUT KUORIT 12 x 180 G

EAN (consumer unit):	Pex 0000000000000
EAN (sales unit):	00000000000000
Item code:	0000
Best before:	08.11.2007
Batch no:	L7451
Additional information:	13:07



(01) 00000000000000 (15) 071105 (10) L7451

Etikett 2



Stella Polaris AS
Kårvikhamn
9300Finnsnes
Telefon 77850777 Fax

Production report
Dateinterval: 05.11.2007 - 06.11.2007

Order no. 644

Packaging: INEX 12X180G 100-200

Pallet code	SSD	Conf. Shift	Time from	Time to	Volume	Shots count	Shots %	Case %	Exp.	Rate %	Def. form	Exp. cost	Res. cost	Shots cost	Shots cost	Shots cost	Shots cost	Shots cost	Shots cost
T-299 18092007-45	370332200000193348	99	18.09.07 13:45	18.09.07 14:00	180	4	0,7	14,4	1000	1,7	<10	<10	<50	<20	Absent	Absent	Absent	Absent	Absent
T-299 18092007-50	370332200000193393	99	18.09.07 14:20	18.09.07 14:40	172	6	1,3	15,6	1200	1,7	<10	<10	<50	<50	Absent	Absent	Absent	Absent	Absent
T-299 18092007-53	370332200000193423	99	18.09.07 14:40	18.09.07 14:55	172	6	1,3	13,2	1200	1,7	<10	<10	<50	<50	Absent	Absent	Absent	Absent	Absent
T-299 18092007-56	370332200000193454	99	18.09.07 14:55	18.09.07 15:15	172	8	1,3	13,8	5000	1,7	<10	<10	<50	<20	Absent	Absent	Absent	Absent	Absent
T-299 18092007-60	370332200000193690	99	18.09.07 17:15	18.09.07 17:35	180	8	0,9	13,6	1200	1,7	<10	<10	<50	<50	Absent	Absent	Absent	Absent	Absent
T-299 18092007-95	370332200000193843	99	18.09.07 18:35	18.09.07 18:50	182	10	1,8	13,8	5000	1,7	<10	<10	<50	<20	Absent	Absent	Absent	Absent	Absent
Sum					694			14,0											

Packaging: INEX 20X180G 350-500

Pallet code	SSD	Conf. Shift	Time from	Time to	Volume	Shots count	Shots %	Case %	Exp.	Rate %	Def. form	Exp. cost	Res. cost	Shots cost	Shots cost	Shots cost	Shots cost	Shots cost	Shots cost
T-299 04102007-10	370332200000208280	72	04.10.07 09:20	04.10.07 09:45	332	48	3,5	14,0	<100	1,7	<10	<10	<50	<20	Absent	Absent	Absent	Absent	Absent
T-299 04102007-15	370332200000208314	72	04.10.07 10:05	04.10.07 10:25	328	44	5,5	12,0	<100	1,7	<10	<10	<50	<20	Absent	Absent	Absent	Absent	Absent
T-299 04102007-24	370332200000208406	72	04.10.07 11:05	04.10.07 11:25	310	40	3,1	14,4	<100	1,7	<10	<10	<50	<20	Absent	Absent	Absent	Absent	Absent
T-299 04102007-37	370332200000208536	72	04.10.07 12:30	04.10.07 13:00	320	46	4,0	16,0	100	1,7	<10	<10	<50	<20	Absent	Absent	Absent	Absent	Absent
T-299 04102007-44	370332200000208604	72	04.10.07 13:20	04.10.07 13:40	320	76	5,3	16,0	100	1,7	<10	<10	<50	<20	Absent	Absent	Absent	Absent	Absent
T-299 04102007-47	370332200000208635	72	04.10.07 13:40	04.10.07 14:00	320	76	9,3	16,0	100	1,7	<10	<10	<50	<20	Absent	Absent	Absent	Absent	Absent
T-299 04102007-53	370332200000208687	72	04.10.07 14:20	04.10.07 14:40	356	60	4,4	14,4	100	1,7	<10	<10	<50	<20	Absent	Absent	Absent	Absent	Absent
T-299 04102007-55	370332200000208710	72	04.10.07 14:40	04.10.07 15:00	322	54	5,3	14,8	100	1,7	<10	<10	<50	<20	Absent	Absent	Absent	Absent	Absent
T-299 04102007-58	370332200000208741	72	04.10.07 15:00	04.10.07 15:20	322	64	6,3	15,2	100	1,7	<10	<10	<50	<20	Absent	Absent	Absent	Absent	Absent
T-299 04102007-78	370332200000208925	72	04.10.07 17:25	04.10.07 17:50	348	38	2,2	13,2	100	1,7	<10	<10	<50	<20	Absent	Absent	Absent	Absent	Absent
Sum					720			14,6											

Date printed: 05.11.2007 12:03:56

Page 1 of 2

Produksjonsrapport fra Trace



NORGES RÅFISKLAG

SLUTTSEDEL

Salgtsdato **01.11.2007**
0 0 m m 3 3 3 3

Nr. **70 3588332**

Org.nr. 938 469 148

Kjøper	Firmanavn	Stella Polaris AS	Org. nr.	920 044 735	Kjøpernr.	9368												
	Modalskoledata godkj.nr.	7299	Modalskoledata kommunenumr.	1931	Nasjon det landet i NOR													
	Produkt godkjenningssjett	7299	Prod anleggets kommunenumr.	1931														
Ved landingskl. fartøy:	Fartøynavn		Flaggstat		<input type="checkbox"/> Kjøperfartøy <input type="checkbox"/> Brannbåt <input type="checkbox"/> Transportskip													
Reg merke	Radikaltegning		Flaggstat															
Fisker	Firmanavn	Tollefsen, Bård	Org. nr.	880 431 334	Nasjonalitet	NOR												
Adresse	STAR		Postnr / poststed		SKJER / MORTENHALS													
Fiskefartøy	Fartøyets navn	STAR	Flaggstat		NOR													
Reg merke	Radikaltegning	LITUV	Antall personer ombord	2														
Fartøyets godkj.nr.	Leieselskap		Flaggstat															
Ved landing fra annet enn fiskefartøy:	Fartøynavn		Org. nr.		<input type="checkbox"/> Skipperfartøy <input type="checkbox"/> Brannbåt <input type="checkbox"/> Transportskip													
Reg merke	Radikaltegning		Flaggstat															
Fangsten	Fangstnr.	2007	Siste fangst dato	01.11.2007	Antall fiske dager													
Fangstbokaens nr. / side			Fangstredskap	55 REKEYRÅU	<input type="checkbox"/> Vanlig knote <input type="checkbox"/> Forsk.knote <input type="checkbox"/> Andre lands kv <input type="checkbox"/> Ungdomsknote <input type="checkbox"/> Fiskefiske													
Jone	NOR	Fangsttid	805:40	MDS per ton (02° N)														
Omsetning	<input checked="" type="checkbox"/> Ut. leveranse	<input type="checkbox"/> Avsetning	<input type="checkbox"/> Kontraktstyp	<input type="checkbox"/> Kodelag	<input type="checkbox"/> Avgiftstid													
Landingen	Landing dato	01.11.2007	Kilometer	14.48														
Declarering		Første modalskoledata godkj.nr.		Reste modalskoledata godkj.nr.														
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Produkt (fiskeart - fisk - korn - lev. - avsk - sterr)</th> <th>Arvsdeling</th> <th>Bruttvekt</th> <th>Nettvekt</th> <th>Pris</th> <th>Verdi</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 REKE RUND FERSE KASTON A 271-230 ST</td> <td>PULLFRYS</td> <td>594,0</td> <td>587,0</td> <td>8,00</td> <td>5 103,00</td> </tr> </tbody> </table>							Produkt (fiskeart - fisk - korn - lev. - avsk - sterr)	Arvsdeling	Bruttvekt	Nettvekt	Pris	Verdi	1 REKE RUND FERSE KASTON A 271-230 ST	PULLFRYS	594,0	587,0	8,00	5 103,00
Produkt (fiskeart - fisk - korn - lev. - avsk - sterr)	Arvsdeling	Bruttvekt	Nettvekt	Pris	Verdi													
1 REKE RUND FERSE KASTON A 271-230 ST	PULLFRYS	594,0	587,0	8,00	5 103,00													

Referanse Senderr Forskudd % 0,00 Ant.stk Totalverdi 5 103,00

Jaktregnode er kjønt med at opplysningsskjema er gitt i medhold av lov, at opplysningene brukes til blant annet kvotekontroll og at det kan medføre straff eller administrative sanksjoner: 3 gi straffe eller mappoføle opplysninger.

Underskrifter	Dato	02 11 2007	Sted	TROMSØ	Firmastempel
Kjøper					Stella Polaris AS Kvernveien 9300 FIMENES Tlf. 77 35 07 77 Org. nr. NO 920 044 735 MVA
Fisker / den som lander					

Kontrakt: 570486



T-299

Stella Polaris AS
Kårvikhamn
8300 Finnsnes
 Telefon 77850777 Fax

Råvarekvittering
 For råstoff moten 17.09.2007

Levertid: Navseng
 Skipper:

Fryser: Ø Hopan
 Fargefelt:

Tullnummer: 1207

Følelsens rater

Forpakning: Sekk

Fangst fra	Fangst til	Max. vgt. (kg)	Netto vgt. (kg)	Skarrelag (kg)	Netto prosent	Vann%	Kvitt	Netto vgt. (kg)	Max. vgt. (kg)	Netto prosent	Netto vgt. (kg)
24.08.2007	19.09.2007	34	1270	201-229	17.50	4.00	4.17	25 443.60	22 482.50	8.40	3.70 272 030.1
24.08.2007	19.09.2007	34	15819	201-229	22.92	2.01	2.92	389 145.0	357 840.6	8.40	3.70 4 321 081.64

Mottaksprøver

Fangst dato	Netto vgt. (kg)	Netto prosent	Netto vgt. (kg)	Vann %	Netto prosent	Netto vgt. (kg)	Kvitt %	Netto vgt. (kg)	Netto prosent
24.08.2007	11.95	0.20	11.10	4.00	0.14	0.14	4.17	33.06	239.13
24.08.2007	26.11	0.59	24.11	2.01	0.27	0.26	2.92	65.00	200.05
	36.97	0.79	35.31	6.01	0.42	0.40	7.09	98.00	449.18

Kårvikhamn den 17.09.2007 00:12

Råvarekvittering

Stella Polaris AS

25 Sep 2007

Lev No.	7127
Packing No.	T-299
Fish type	Prawn Ind.ARCTIC
Size	Mix
Kilo (net.)	1341,00
No. of cart	64
Pallet No.	52

Frome Fryssterminal AS

Tel no: +47 77 84 72 50

RAW QUICK FROZEN - SHELL-ON PRAWNS
8/25/07
8/25/07
KEEP FROZEN
PRODUCT OF CANADA
SIZE: B
DATE: -08-08 2007

MV Arctic Endurance
Factory Reg. No. 0020

20 kg.
CLEARWATER SEAFOODS LTD. FWENERS-SP
757 BEDFORD HIGHWAY
BEDFORD, NOVA SCOTIA
CANADA
B4A 1Z7
Utdeling av sekk i importen gjennomskåret

Eksempel på merking sekk – importert råstoff

Leveransebildet i Trace

TRACI reke (no) v.7 Leveranser

System Båvare Produksjon Ferdigvare Prøver Kunde/Ordre Rapportar Vinduer Hjelp

Sjåvareier Oppfinnk Slett Skriv ut Lukk Delinfo Ny Ende Lagre Avbryt Behold data Spor

Uvalg dato: Fra/til: 20.12.2006 20.06.2007 Utvalg: Alle

Fartøy	Mottaksdato	Turnr	Sjepers:rep	Seddeleir	Kvitt: skrevet
Havborg	03.01.2007	1/07	Mans Ove		
Polaris	15.01.2007	1/07			
Northern Eagle	14.03.2007	1/07			
Polaris Baltisk	03.04.2007	4/07	666666666		
Northern Osprey	14.06.2007	3/07	HOS	2	

Antall emb.	Brutto an...	Brutto re...	Kjølgesum	Størrelse	Type	Dato fra	Dato til	Fangstom...	Opprinnelse
750	11,09	8 319,50	62 047,35		Frossen	12.06.2007	14.06.2007	Hopen	Norsk

Palley	Antall	Enhetsvekt
12060714060700001087525	75	11,67
12060714060700002087525	75	11,67
12060714060700003087525	75	11,67
12060714060700004087525	75	11,67
12060714060700005087525	75	11,67
12060714060700006087525	75	11,67
12060714060700007087525	75	11,67
12060714060700008087525	75	11,67
12060714060700009087525	75	11,67
12060714060700010087525	75	11,67
750	11,09	8 319,50

	Antall	Dato	Type	Netto
Arctic Swan	18.06.2007	3/07	Arnt	567890
Hermes	19.06.2007	3/07	tt	6567
Arctic Swan	19.06.2007	4/07	ed	123231
Arctic Swan	19.06.2007	5/07	ek	433213

Mottaksprøver Målelogg

Fangstdat	Brutto daktvekt	Brutto baktvekt inkl. emb.	Netto baktvekt inkl. tomkasse	Vekt tomkasse	Netto baktvekt eks. vann	Vannvekt	Vann%	Provevekt	Provevekt u/fyll	Krill%	Antall reker	Antall pr. kg	Urenhet %	Farakter	Kommentar	Andel fisk	Andel krust
14.06.2...	22,500	22,150	20,000	5,000	15,000	7,150	32,280	0,500	0,463	3,400	129	267,081	6,0	1		0,000	0,000

Delleveranse

Fartøy: Northern Osprey
 Type: Frossen
 Forpakning: Kasse
 Fangststed: Hopen
 Opprinnelse: Norsk
 Fangstdato fra: 12.06.2007
 Fangstdato til: 14.06.2007
 Emballvekt: 0,350
 Pallevikt: 17
 Vann%: 32,280
 Krill%: 3,4
 Urenhet%: 6,0
 Fisk%: 0,00
 Krust%: 0,00
 Kommentar: Ingen
 Lag pallevikter

Råstoff

Innveid vekt: 8 752,500
 Pallevikt total: 170,000
 Kartongvekt: 262,500

